

Utool

ЦИРКУЛЯРНА ПИЛКА

UTS-315

Посібник користувача



Постачальник: ТОВ "Мета-Груп" м. Київ
Сервісний центр / Service Centre: Tel.: +38 044 200 50 61, Fax: +38 044 200 50 63
www.utool.com.ua, info@utool.com.ua

Шановний покупець,

Бажаємо Вам приємної та успішної роботи з Вашою циркулярною пилкою.



Не викидайте електроінструмент разом з побутовими відходами. Згідно з європейською директивою 2002/96/EC про утилізацію електричного та електрообладнання та відповідно до національних законів, електроінструмент, що більше не використовується, слід зберігати в окремому місці та передавати на вторинну переробку.



Відповідає вимогам Технічного регламенту обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 3 грудня 2008 року №1057. Відсотковий вміст регламентованих шкідливих речовин не перевищує нормативів, визначених технічним регламентом.

Замітка

У відповідності до діючого законодавства про відповідальність за товар, виробник даного верстата не несе відповідальності за пошкодження:

- які виникли у зв'язку з невідповідним використанням
- недотриманням оперативних інструкцій
- ремонтними роботами, здійсненими не уповноваженими особами
- установкою та використанням будь-яких неоригінальних запасних частин
- використанням не за призначенням
- збій електричної системи у зв'язку з невідповідністю з електричними нормами та директивами VDE 0100, DIN 57113/VDE0113.

Наші Рекомендації

Рекомендуємо перечитати інструкцію по експлуатації в повному обсязі перед введенням в роботу. Дані інструкції повинні допомогти вам ознайомитись із верстатом та правильністю його експлуатації. Інструкція містить важливі деталі щодо безпечної, експертної та економічної роботи з інструментом, а також як уникнути потенційної небезпеки, скоротити витрати на обслуговування, скоротити час простою та збільшити надійність та експлуатаційний термін.

В додаток до вимог безпеки, які містяться в даній інструкції, ви повинні дотримуватись законодавчих вимог у вашій країні.

Інструкція завжди повинна знаходитись поруч із верстатом, помістіть в папку для захисту від пилу та вологості. Інструкція обов'язкова для прочитання та ґрунтовного ознайомлення кожному із операторів перед початком роботи. Працювати із верстатом може тільки та людина, котра пройшла навчання по експлуатації та проінформована з різними факторами ризику.

Окрім вимог техніки безпеки в даній інструкції та вимог встановлених у вашій країні, ви повинні дотримуватись загальноприйнятих технічних правил по використанню інструментів для обробки дерева.

Загальні примітки

- Після розпакування, перевірте всі запчастини на наявність транспортних пошкоджень. У випадку виявлення пошкоджень, негайно повідомте постачальника. Скарги, які надійшли пізніше 5 днів, не будуть розглядатись.
- Впевніться, що доставка інструмента здійснена Вам в повному обсязі.

- Перед введенням в експлуатацію, ознайомтесь з інструментом, прочитавши уважно дану інструкцію.
- Використовуйте виключно оригінальні змінні чи захисні деталі, приладдя. Змінні деталі ви можете отримати у дилерів.
- При розміщенні замовлення, вкажіть артикул, тип та рік випуску інструмента.

UTS-315	
Комплектація	
	Циркулярна пилка UTS-315
	Повздовжній упор
	Захисний кожух з гвинтом та гайкою
	Розпірний клин
	Виштовхувач
	Розширення робочої поверхні
	Два упора столу подовження
	Пильний диск Ø 315 x 30x 3.6/2 24 Z
	Ключ для пильного диску
	Вивідний рукав та затискна скоба
	Інструкція
Технічні дані	
Розміри довж./шир./вис	1110 x 600 x 1050мм
Розмір робочої поверхні	800 x 550мм
Розмір роб.поверхні з розширенням	950 x 800мм
Висота роб.поверхні з основою рами	800мм
Пильний диск	315 x 30 x 3,6/2 24 Z
Регулювання висоти 90°/45°	0-83/0-49мм
Діапазон нахилу	90°-45°
Швидкість різь м/с	46
Повздовжній упор	580мм
Вага	49кг
Привід	
Двигун Вт/Грц	230 Вт/50Грц
Споживча енергія P1	2200В
Режим роботи	S 6/40%
Швидкість обертів	2800л/хв
Захист двигуна	Присутній
Автоматичний вимикач при низькій напрузі	Присутній

Параметри шуму

Умови виміру

Визначеними параметрами є рівень розповсюдження і не обов'язково показує перевірений робочий показник. Також існує співвідношення між рівнями розповсюдженням та забрудненням навколишнього повітря, воно не може достовірно обмежуватись навіть якщо задіяні засоби захисту. Фактори, що впливають на рівень забруднення, присутні за робочим місцем, включає час поширення, характеристики робочого місця, інші джерела шуму, кількість машин, поряд задіяних робочих процесів. Достовірні робочі параметри можуть різнитись, в залежності від країни. Однак, дана інформація призначена для користувача для кращого визначення рівня небезпеки та ризику.

Рівень звукової сили в дБ.

Обробка $L_{WA} = 112,4$ дБ (А)

Рівень звукової сили в дБ в робочому приміщенні




Обробка $L_{WA} = 102,5$ дБ (А)

Для визначення рівня розповсюдження, показник похибки $K = 4$ дБ потрібно додати.

Примітки щодо розповсюдження пилу.

Рівень розповсюдження пилу вимірюється технічною комісією, відповідно до «директиви по тестуванні розповсюдження пилу (параметри концентрації) для обладнання по обробці деревини» і визначається 2мг/м^3 . Однак, відповідність результатів щодо безпеки з

максимальною величиною пилу деревини може бути хибним, при підключенні верстата до відповідних приладів зі швидкістю вентиляції 20м/с.

	Одягніть захисні навушники
	Одягніть захисну маску та захисні окуляри
	Використовуйте захист для очей

Загальні інструкції безпеки.

- Розповсюдьте правила та інструкції безпеки всім, хто працює з верстатом.
- Працюйте з верстатом тільки так, як вказано в загальноприйнятих технічних умовах, зважаючи на інструкції по експлуатації та пам'ятайте про техніку безпеки та ризики. Виправляйте несправності відразу.
- Використовуватись можуть виключно ті інструменти, що відповідають Європейським стандартам EN 847-1.
- Дотримуйтесь всіх приміток щодо безпеки та ризиків.
- Зберігайте всі замітки щодо безпеки та ризиків у належному стані, прикріпленими до верстата, доступними до прочитання.
- Робоча поверхня циркулярної пилки не повинна використовуватись для коління дрів.
- Уважність при роботі: ризик пошкодження пальців та рук від руху диска.
- Переконайтесь, що верстат стоїть безпечно на твердій поверхні.
- Перевірте кабелі подачі напруги. Не використовуйте пошкоджені кабелі.
- Тримайте дітей подалі від верстату, якщо він підключений до джерела живлення.
- Вік персоналу, який працює з інструментом повинен бути не менше 18 років. Стажери – не менш 16 років, але працювати можуть тільки під наглядом повнолітніх.
- Особа, яка працює із верстатом не повинна відволікатись від своєї роботи.
- Якщо друга людина працює з приладом відбираючи порізані вироби, робоча поверхня повинна включати в себе подовження. Друга людина повинна працювати виключно за подовженням.
- Тримайте робочу площину верстата чистою від стружки та осколків.
- Одягайте щільний одяг. Не одягайте прикрас: перснів, браслетів, годинників.
- Зважайте на напрям обертів двигуна – дивіться на електричний зв'язок.
- Прилади по забезпеченню безпечної роботи не повинні бути демонтованими чи непридатними до використання.
- Ремонт, налаштування, виміри та чистка повинна проводитись з виключеним двигуном. Вийміть вилку з розетки і почекайте поки ріжучий інструмент повністю зупиниться.
- Виключайте верстат під час усунення несправностей. Витягніть вилку з розетки.
- Верстат повинен під'єднуватись до стружковідсосу під час всіх етапів процесу. Використовуйте за призначенням.
- Захисне приладдя, що забезпечує безпечну роботу повинні бути встановленими при роботі з верстатом.

- Використовуйте пильний диск тільки закріплений, нагострений, без тріщин та деформацій.
- Не використовуйте пильний диск, виготовлений з товстої важкої сталі.
- Роздільний клин є важливим захисним інструментом, який супроводжує виріб і попереджує паз розрізу від закриття позаду пили і повернення виробу. Слідкуйте за шириною роздільного клину. Роздільний клин повинен бути не тоншим ніж пилка чи товстішим за її зубці.
- Опускайте захисний кожух на кожному етапі процесу.
- Захисний кожух повинен бути у вертикальному положенні над пильним диском протягом кожного етапу.
- Завжди використовуйте виштовхувач при повздовжньому розрізі вузької заготовки – менш як 120мм. Виштовхувач використовується для того, щоб не працювати руками близько до диска.
- Вимикайте верстат для виправлення неполадок або для очистки від брусків деревини. Від'єднайте від джерела живлення!
- Вставка столу повинна замінитись якщо зносився дисковий паз. Перед заміною, від'єднайте від джерела живлення.
- Перед тим як експлуатувати верстат, під'єднайте його до стружковідсосу. Витяг запускається автоматично при увімкненні верстата.
- Залишаючи робоче місце, вимкніть верстат та від'єднайте від джерела живлення.
- Відключіть прилад від будь-яких джерел подачі напруги, навіть при незначному його переміщенні. Правильно під'єднайте до напруги перед перезапуском.
- Установка, ремонт та обслуговування електричних з'єднань повинна проводитись виключно спеціалістами.
- Після ремонтних робіт чи перенесення верстату, всі засоби захисту повинні бути знову встановленими.

Використання за призначенням.

Верстат відповідає вимогам ЄС

Обладнання протестовано відповідно до норм СЕ та відповідає показникам, вказаним в інструкції.

- Верстат розроблено відповідно до сучасних стандартів та визнаних вимог безпеки. Однак, його використання може спричинити ризики для життя та ушкодження кінцівок працівника чи третьої особи, спричинити пошкодження та матеріальні втрати.
- Циркулярна пилка призначена виключно для обробки деревини чи деревоподібних виробів. Пильний диск повинен підбиратись відповідно до типу деревини (тверда деревина, фанера)
- Верстат повинен використовуватись лише при умові повної технічної справності, встановленні відповідно до інструкції та виключно людьми котрі обізнані в ризиках, що можуть виникнути.
- При використанні в закритому приміщенні, верстат потрібно підключити до стружковідсосу. Використовуйте вакуумний стружковідсос для очистки від стружки. Швидкість потоку повинна бути 20м/с. Атмосферний тиск 1200Па.
- Автоматичний вмикач доступний як додаткове приладдя. Стружковідсос вмикається автоматично, з затримкою в 2-3 секунди після увімкнення верстату. Це дозволяє уникнути перевантаження та плавлення схем. Після вимкнення верстату стружковідсос ще працює 3-4 секунди до автоматичного вимкнення. Це дозволяє видалити залишки стружки після виконаних робіт. В тому числі це сприяє економії електроенергії, зменшує шум.

- Для роботи в комерційних приміщеннях повинен використовуватись відповідний стружковідсос. Не переміщуйте, не вимикайте стружковідсос при увімкненому верстаті.
- Будь-яке інше використання не відповідає призначенню. Виробник не несе відповідальність за пошкодження, спричинені використанням не за призначенням. Ризик, в такому випадку, повинен взяти на себе користувач.
- Інструкція виробника з безпеки роботи, обслуговування та технічні дані повинні зберігатись біля верстату.
- Верстат експлуатується, обслуговується чи ремонтується виключно людьми, які ознайомлені з інструкціями по можливих ризиках. Виробник не несе відповідальності за пошкодження, спричинені неавторизованими видозмінами в приладі.
- Верстат експлуатується виключно з оригінальним приладдям та пильними дисками.

Залишкові ризики

Верстат укомплектований, відповідно до технічних стандартів та правил безпеки. Однак, індивідуальні ризики можуть появлятись під час експлуатації.

- Ризик пошкодження пальців та рук через обертання диска при неправильній подачі заготовки.
- Пошкодження у випадку коли заготовка викидається при утримуванні та неправильній подачі, при безперервній роботі.
- Ризик для здоров'я через шум. Допустимий рівень шуму перевищується при роботі з даним приладом. Завжди одягайте засоби індивідуального захисту, наприклад для вух.
- Пошкодження через несправну пилку. Перевіряйте верстат регулярно, перед кожним застосуванням на наявність несправностей.
- Використання неправильних або пошкоджених мережевих кабелів може призвести до пошкоджень, спричинених електрикою.
- При використанні спеціального обладнання, повинні читатись уважно інструкції по експлуатації і дотримуватись їх.
- Навіть якщо дотримані всі міри застереження, деякі ризики, які поки є невідомими, можуть мати місце.
- Ризики, які залишаються, можна мінімізувати, дотримуючись мір застережень, правил експлуатації та внутрішніх інструкцій по експлуатації.

Монтаж

Важливо:

При розпакуванні верстата, витягніть з коробки всі малі частини.

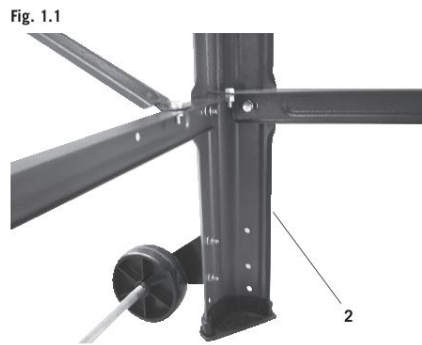
Мал.1

Встановіть верхню частину стола (1) на робочу поверхню, знявши набивку з мотора



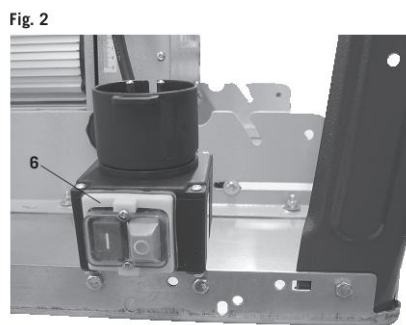
Мал.1.1

Зафіксуйте ніжку основи (2) до верхньої частини столу, використовуючи 2 шестикутні болти М6 х 16,2 прокладки 6 та 2 гайка М6. Закрутіть болти руками.



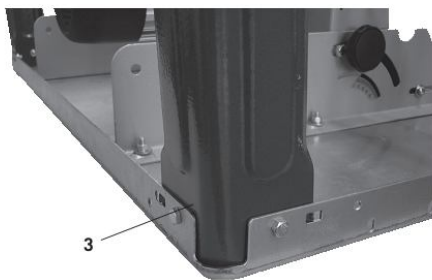
Мал.2

Зафіксуйте вмикач (6), використовуючи 2 шестикутні болти М6 х 16,2 прокладки 6 та 2 гайка М6.



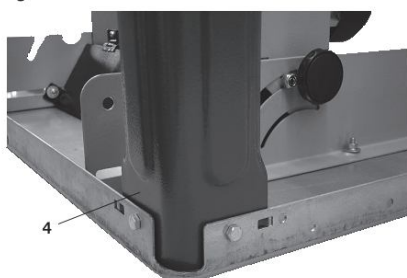
Мал.3

Зафіксуйте ніжку основи (3) до верхньої частини столу, використовуючи 2 шестикутні болти М6 х 16,2 прокладки 6 та 2 гайка М6. Закрутіть болти руками.



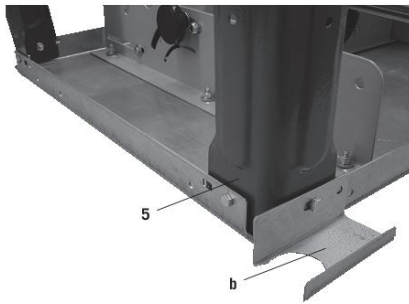
Мал.4

Зафіксуйте ніжку основи (4) до верхньої частини столу, використовуючи 2 шестикутні болти М6 х 16,2 прокладки 6 та 2 гайка М6. Закрутіть болти руками.



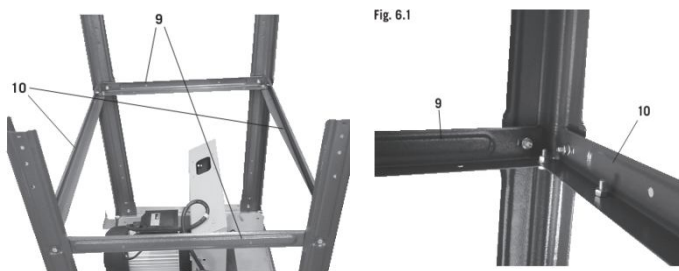
Мал.5

Зафіксуйте ніжку основи (5) до верхньої частини стола, використовуючи 2 шестикутні болти М6 х 16,2 прокладки 6 та 2 гайка М6. Закрутіть болти руками.



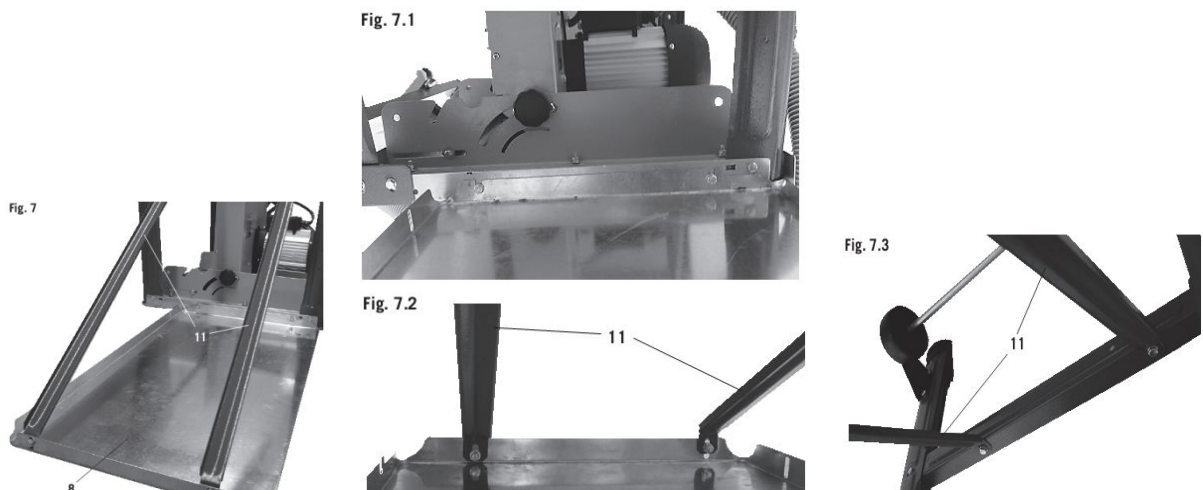
Мал.6/6.1

Зафіксуйте 2 поздовжні рейки (10) та 2 поперечні (9) з ніжками основи (2,3,4,5) використовуючи 12 шестикутних болтів М6 х 16,2 прокладки 6 та 2 гайка М6. Закрутіть болти руками.



Мал.7/7.1/7.2/7.3

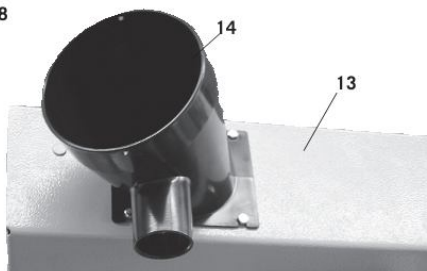
Зафіксуйте додаткову робочу поверхню (8) з 2 поздовжніми рейками (11) та поперечними, до поверхні, використовуючи 12 шестикутний болт М6 х 16,2 прокладки 6 та 2 гайка М6. Закрутіть болти руками. Додаткова робоча поверхня (8) може кріпитись як поздовж, так і в поперек, за допомогою видовжених рейок.



Мал.8

Закріпіть стружковивідник (14) нижче захисного кожуха (13), використовуючи 4 шестигранні болти М4 х10

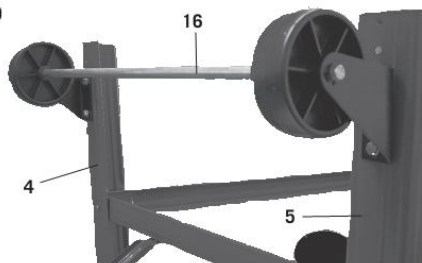
Fig. 8



Мал.9

Прикріпіть колесо (16) до ніжки (4 та 5) використовуючи шестигранний болт М6 х 16, 4 прокладки 6, та 4 гайки М6
Закрутіть болти руками.

Fig. 9



Мал.10

Поставте верстат на ніжки та зафіксуйте всі болти, що з'єднують стіл та рейки.

Fig. 10



Мал. 11

Закрутіть сильніше кріплення колішат, якщо вони ледь торкаються землі.

Fig. 11



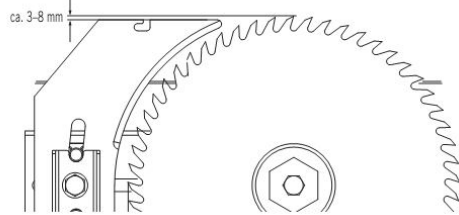
Мал. 12/12.1

Закріпіть роздільний клин в лінію з дисковою пилкою, як показано на малюнку. Легко послабте болт, не знімаючи його. Повторно затягніть після переустановки. Для цього необхідно зняти вставку пильного диска.

Fig. 12



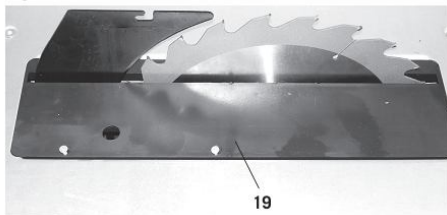
Fig. 12.1



Мал. 13

Після встановлення розпірного ножа, затягніть вставку пильного диска (19) за допомогою 4 болтів М6 х 16

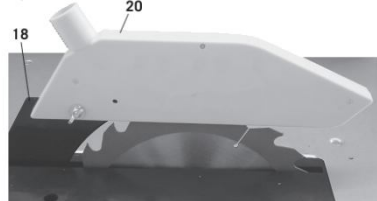
Fig. 13



Мал.14

Закріпіть кожух (20) до розпірного ножа 18-ма болтами М6х25 та гайкою М6.

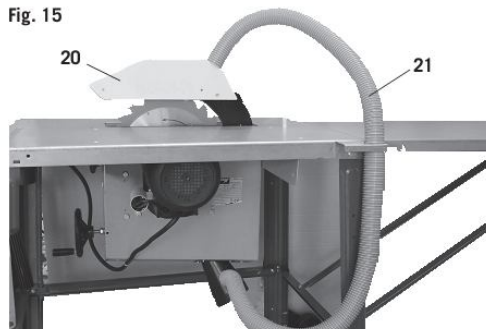
Fig. 14



Мал.15

З'єднайте вивідний шланг (21) з захисним кожухом (20) та з насадкою виводу.

Fig. 15



Мал. 16/16.1

Закріпіть болт до стінки правої ніжки, використовуючи 2 прокладки та 2 гайки М6. Дві ручки для транспортування кріпляться на ліву та праву ніжки - з переду, від диску, за допомогою 4 шестигранних болтів М6 х 16, 4 прокладок 6, та 4 гайки М6.

Fig. 16

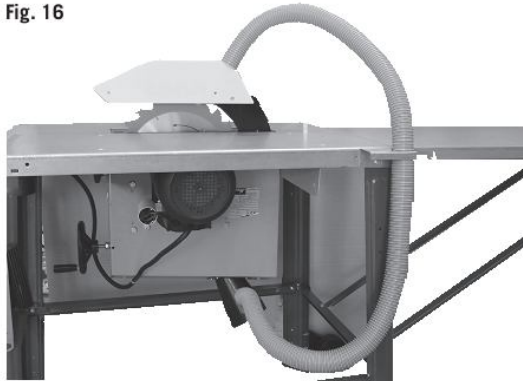
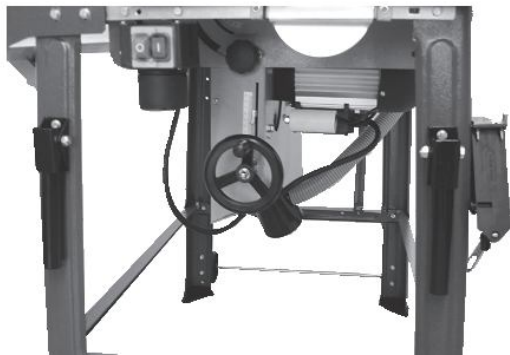


Fig. 16.1



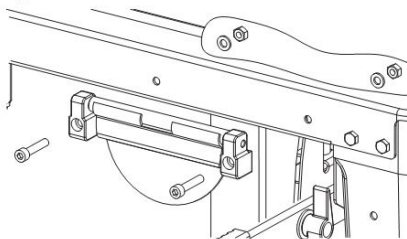
Мал. 17/17.1

Встановіть резервуар для відходів на застіжку. Її закріпіть до верхньої частини стола двома циліндричними гвинтами М6 х 30,2 зубчатими прокладками А 6,4 та 2 шестигранними гайками.

Fig. 17



Fig. 17.1



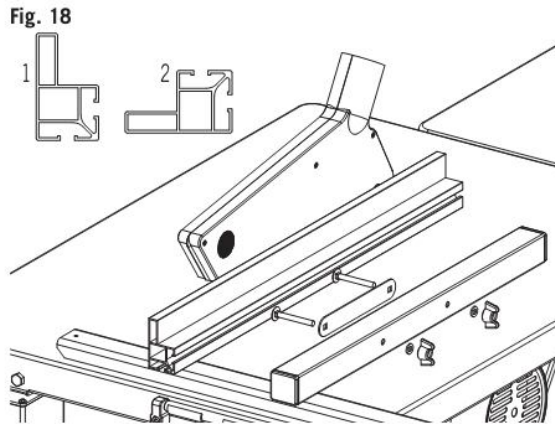
Мал.18 Пристрої для утримання

Встановіть перехідну плиту до повздовжнього упору двома плоскими гвинтами М6 х 50, 2 гвинтами А6, та 2 крильчатими гайками. Зафіксуйте під кутом упор до перехідної плити та зафіксуйте гайкою.

Маркування:

1= верхня частина робочої поверхні

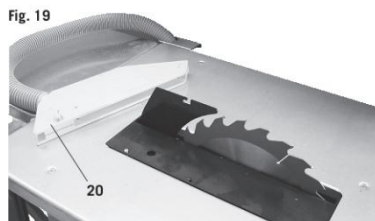
2 = нижня частина робочої поверхні



Заміна диска Мал.19

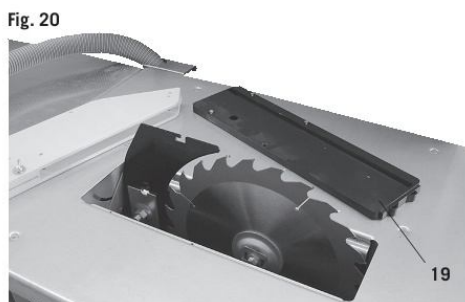
Увага: від'єднайте верстат від джерела живлення

Послабте гвинт захисного кожуха (20)



Мал.20

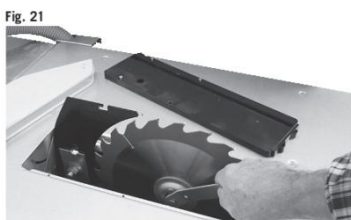
Послабте 4 гвинти РН вставки стола (19) та витягніть її.



Мал.21

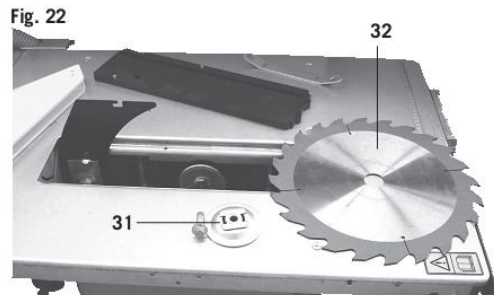
Потягніть пильний диск вверх та відкрутіть болт ключем.

Увага: загроза пошкодження лівої руки.



Мал.22

Витягніть фланець пильного диску (31) та полотно (32). Замініть його. При встановленні нового, зважайте на паз. Після заміни полотна, перевірте правильність монтажу розпірного клину, вставки та захисного кожуха.



Монтаж:

Підготуйте робоче місце, де буде знаходитись верстат. Впевніться, що приміщення забезпечить безпечну роботу. Верстат розроблений для роботи в закритому приміщенні, і тому він повинен встановлюватись на тверду поверхню. Стабільність може бути забезпечена також фіксацією до землі 4-ма гвинтами (мал..18)

Транспортування:

Верстат може переміщуватись виключно обладнанням що може піднімати (кран чи навантажувальний пристрій). Кріплення з мотузкою крану повинно бути з верхнім корпусом стійок. Ніколи не переміщуйте за робочий стіл. Якщо верстат потрібно переміщати по робочому місці, використовуйте коліщата, які ідуть в додатковому приладді.

Інструкції по експлуатації

Ознайомтесь з інструкцією по безпеці!

Важливо: Верстат повинен експлуатуватись з повним укомплектуванням захисних засобів. Перед початком роботи, підключіть систему стружковідсосу. При кожній операції опускається захисний кожух до заготовки. Підніміть кожух для скритих порізів, після чого знову опустіть його.

Установка верстату повинна бути такою, щоб зубці пилкового диску були трохи вище заготовки. Перед включенням верстату, всі захисні приладдя повинні бути встановленими.

Пильний диск повинен рухатись вільно. Завжди перевіряйте лісоматеріали, які були очищені від сторонніх предметів (цвяхів, гвинтів і т.д.).

Перед вмиканням, впевніться, що диск встановлений правильно і що рухомі частини вільно рухаються.

Пильний диск – діагональне регулювання

Пильний диск може нахилитись від 90° до 45° після того, як послабиться гайка. Перевірте розташування 90° та 45° перед тим як починати роботу. Зробіть тестовий різ! Встановіть кут установчими болтами 1 та 2

Пильний диск – регулювання висоти

Пильний диск встановлюється від 0 до 80мм для висоти різі, після того як послабили гайку. Для правильного та безпечного різі, виберіть мінімальний рівень кожуха від заготовки.

Повздожній різ

Встановіть повздожній упор для повздожніх різів

Використовуйте стопорну планку зі сторони високого упору для порізу 120мм та стопорну планку зі сторони низького упору для порізів в ширину менше 120мм
Заготовка подається за допомогою виштовхувала

Діагональний різ

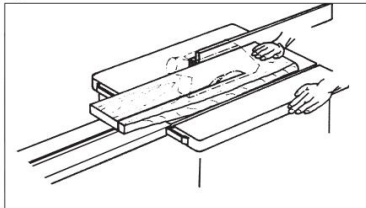
Для діагонального та різі під кутом, встановіть направляючу поперечного різі.

Інформація щодо експлуатації

Робота з циркулярною пилкою

Різка широких виробів, мал..А

Fig. A



Ширина різки виробу більша ніж 120 мм

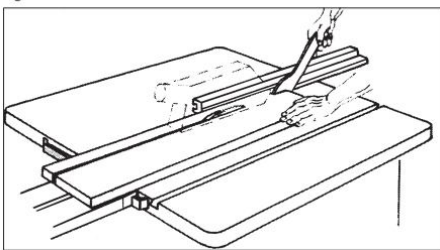
Інструмент: пильний диск для повздовжнього різі

Етапи процесу: встановіть упор повздовжнього різі відповідно до зазначеної ширини заготовки. Слідкуйте за місцезнаходженням рук. Якщо відрізаються вузькі заготовки, то виріб подається в пилку правою рукою, використовуючи виштовхувач. Якщо є ризик, що виріб застрягне в пилці, роз'єднайте клин і упор, упор повинен бути переставленим до середини пилки або повинен використовуватись додатковий короткий упор. Верхня кришка витягу опускається в індивідуальних випадках для того, щоб показати етапи процесу чи презентувати обладнання більш чітко.

Верхня кришка витягу необхідна, не зважаючи на етапи процесу.

Порізка вузьких заготовок, мал. В

Fig. B



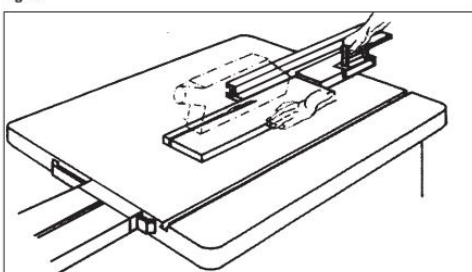
Ширина виробу, що розрізується, менша ніж 120мм

Інструмент: пильний диск для повздовжнього різі

Етапи процесу: встановіть упор повздовжнього різі відповідно до призначеної ширини заготовки. Заготовка подається вперед обома руками; використовуйте виштовхувач в районі дискової пилки, і проштовхніть її вперед поки вона не буде знаходитись поза роздільним клином. Використовуйте виштовхувач на початку кожного короткого виробу.

Розрізування планок та обрізання країв. Мал..С

Fig. C



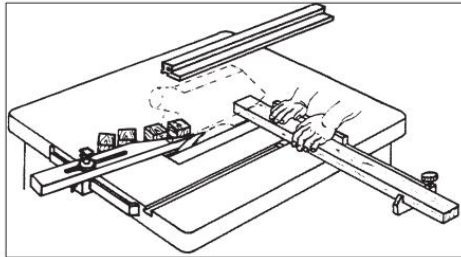
Інструмент: пильний диск для напилення.

Етапи процесу: вмонтуйте паралельний упор з нижньою контактуючою площиною або використовуйте додатковий упор. Подавайте заготовку вперед за допомогою виштовхувача, поки вона досягне роздільного клину. Закріпіть довгі вироби до нахилу з розширеною робочою поверхнею в кінці розрізування.

Примітка: засоби, які з'єднуються з деталями приладу, повинні фіксуватись гвинтом. Тільки з'єднувальне оснащення приладу може кріпитись гвинтовими затискачем.

Поперечне розрізування заготовки. Мал..D

Fig. D

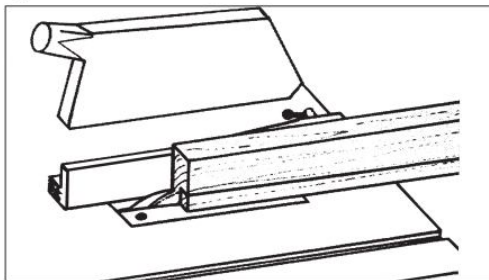


Інструмент: пильний диск короткого ходу.

Етапи процесу: встановіть стержень так, щоб порізані заготовки не торкались висхідної дискової пилки. Рухайте заготовку за допомогою поперечного упора чи поперечного виштовхувача. Не усувайте залишки з виробів руками.

Скритий різ, кріплення. Мал..E

Fig. E



Інструмент: дискова пилка для напилення.

Етапи процесу: при кріпленні, виберіть порядок виробів для різ у упорі, так щоб сторона дискової пилки відхиляла виріб від упору. Для скритої різки та кріплення, підніміть верхню кришку витягу або наклоніть вверх і опустіть роздільний клин. Впевніться, що виріб рухається правильно (закріпіть зовнішній упорний кінець, щоб він не коливався).

Електричне з'єднання.

Встановлений двигун під'єднаний і готовий до роботи. Під'єднання відповідає директивам VDE та DIN. Основи з'єднання, які здійснює клієнт а також використання кабельних подовжувачів повинні відповідати нормам.

Важливі примітки

Електричний двигун 230 В/50Гц розроблений для режиму роботи S 6/40%. (400В/50Гц S 6/15%.) При перевантаженні, двигун автоматично вимикається. Після охолодження (час різниться), двигун знову можна вмикати.

Пошкодження електричного кабеля

Електричний кабель часто має пошкодження, пов'язані з ізоляцією.

Причини:

- Затиск, якщо електричний кабель проходить через вікна чи двері
- Вузли, якщо неправильна фіксація чи витягування кабелю.
- Тріщини, через наступи на кабель
- Пошкодження в установці через висмикування вилки з розетки.
- Розриви через неправильне встановлення

Такі пошкодження є характерними для електричних кабелів, в таких випадках, кабелі не повинні використовуватись, оскільки це небезпечно для життя.

Регулярно перевіряйте електричні з'єднання на наявність таких пошкоджень. Впевніться, що кабелі не підключені до мережі під час перевірки.

Електричні кабелі повинні відповідати прийнятим директивам VDE та DIN. Використовуйте виключно ті кабелі, котрі мають маркування H 07 RN. Маркування на кабелі, яке позначає тип є обумовленим.

Двигун змінного струму

- Мережева напруга повинна бути 230 В/50Гц
- Подовжувачі, довжиною до 25м повинні мати поперечний зріз в 1.5мм^2 , і більш як 25м щонайменше 2.5мм^2 .
- Під'єднання до мережі повинно захищатись запобіжником низької дії 16А.

Трьохфазний двигун

- Мережева напруга повинна співпадати з напругою, вказаною на двигуні.
- Блок живлення та подовжувач повинні мати 5 провідників: 3 фазових провідника + 1 нейтральний +1 провід заземлення.
- Подовжувач повинен мати поперечний зріз в 1.5мм^2
- Під'єднання до мережі повинно захищатись запобіжником низької дії 16А.

Підключення приладу до електромережі та ремонт з електричного обладнання здійснюється тільки кваліфікованим спеціалістам.

Для запитів визначте наступну інформацію:

- Виробник двигуна
- Тип струму двигуна
- Дані зазначені на двигуні в таблиці з технічними показниками.

Якщо двигун підлягає поверненню, він завжди відправляється з повним механічним приводом та перемикачами.

Обслуговування

Застереження: вимкніть прилад і від'єднайте від мережі при проведенні робіт по установці та обслуговуванні.

Тримайте інструкцію поряд з приладом.

Тримайте прилад чистим.

Одягайте захисні окуляри при чищенні приладу.

Попередження: не мийте пластикові частини активними засобами. Рекомендуємо наносити на вологу тканину середньо активний засіб. Прилад не повинен контактувати з водою.

- Регулярно перевіряйте диск. Використовуйте диски без тріщин, нагострені, та недеформовані.
- Використовуйте інструменти, які відповідають європейському стандарту EN-847-1.
- Одразу ж замініть зношену вставку столу.
- Завжди тримайте робочу поверхню чистою від залишків.
- Регулярно очищайте внутрішні частини приладу, особливо сегменти зубців від залишкової деревини і планок.
- Видаліть залишковий дисковий пил та бруд.

Діагностика несправностей

Застереження: в інтересах забезпечення безпеки роботи, завжди вимикайте верстат та від'єднуйте від джерела живлення

Проблема	Можливі причини	Допомога
Послаблення пильного диску після вимкнення двигуна	Недостатнє закручування гайки	Закрутіть гайку сильніше M20, небезпека травмування лівої руки
Двигун не вмикається	А) Недостатнє закручування гайки Б) пошкоджений подовжувач В) пошкодження вмикача	А) перевірте блок живлення Б) Зверніться до «Електричного з'єднання» в інструкції С) перевірка проводиться електриком
Жодна з вихідних потужностей двигуна не вмикається автоматично	Перенавантаження через тупий пильний диск, спущений термозахист	Вставте гострий пильний диск; двигун можна знов запускати після охолодження
Напаювання на вставці - При повздовжньому різі - При поперечному різі	А) Недостатнє закручування гайки Б) неправильний пильний диск В) повздовжній упор не паралельний С) рухома каретка не паралельна	А) Установіть гострий пильний диск Б) Установіть пильний диск на 20-28 зубців для повздовжнього різу С) замініть повздовжній упор Установіть в ряд рухому каретку і пильний диск

Діаграма

