



# Посібник користувача

## Циркулярна пилка

### Precisa 3.0



Сервісний центр / Service Centre:

Tel.: +38 044 200 50 61, +38 044 200 50 62

Не викидайте електроінструменти разом з побутовими

відходами. Згідно з Європейською директивою 2002/96/EC щодо утилізації електроінструментів, їх та їхні частини варто збирати окремо та передавати на повторну переробку.





Fig. A



Fig A1

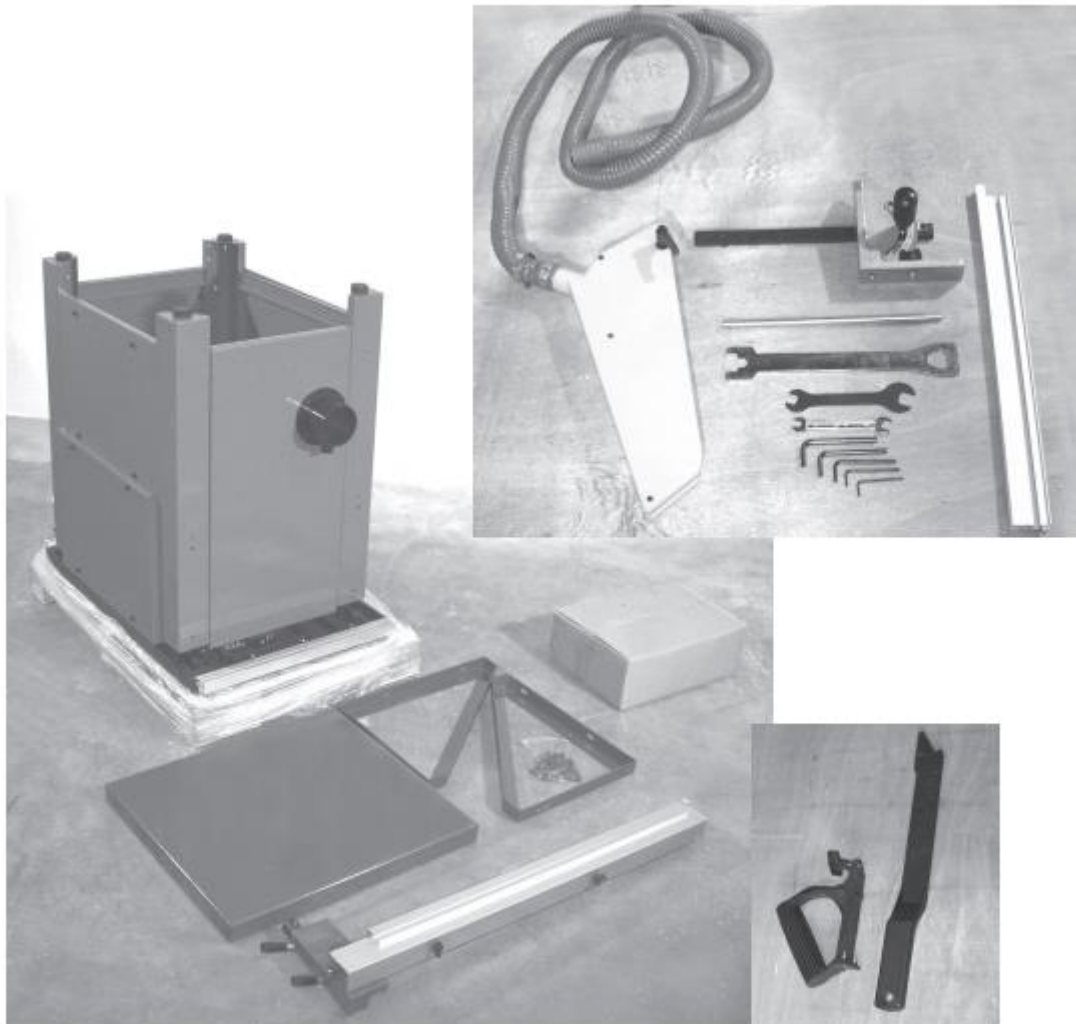


Fig. B

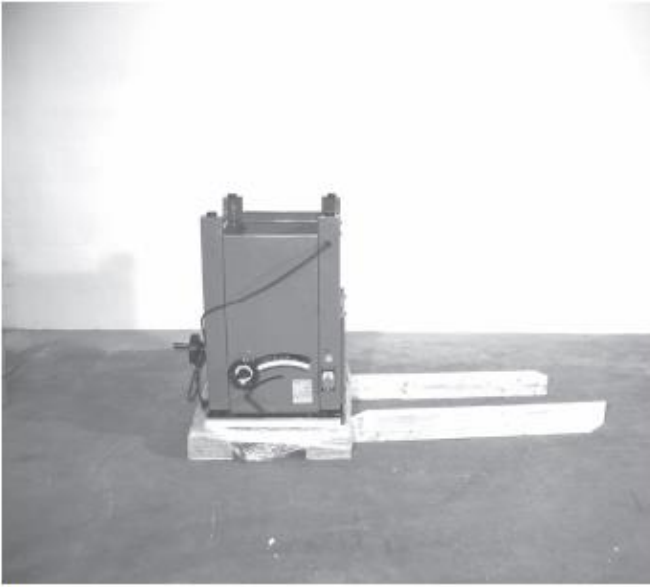


Fig. C



Fig. C1



Fig. C2



Fig. C3



Fig. C4



Fig. C5



Fig. D



Fig. D1



Fig. D2

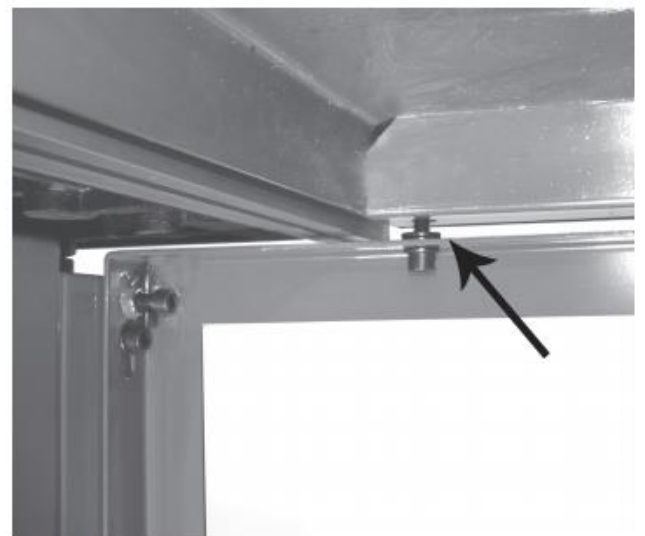


Fig. D3



Fig. D4

## **1. Вступ**

Виробник:

Scherrach

Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH

Günzburger Straße 69

D-89335 Ichenhause

### **Шановний покупцю,**

Бажаємо Вам приємної та успішної роботи з Вашою новою пилою Scherrach

### **Зверніть увагу:**

Згідно діючого закону про якість вироблених товарів, виробник цього приладу не несе відповідальність за несправності або шкоду, які виникли в результаті:

- Неправильного користування верстатом
- Недотримання інструкції з експлуатації
- 

Ремонту, якщо він був проведений третьою стороною або неавторизованим персоналом

- Установки неоригінальних запчастин
- Використання всупереч рекомендованому застосуванню
- Недотримання правил техніки електричної безпеки та невиконання правил VDE 0100, DIN 57113/ VDE0113.

### **Рекомендації:**

Прочитайте всю інструкцію по використанню перед монтажем пристрою і введенням його в експлуатацію.

Посібник розроблено для того, щоб ознайомити з пристроєм та забезпечити його належне використання.

Посібник містить важливу інформацію щодо безпечної і кваліфікованої експлуатації пилки, а також як уникати небезпечних моментів, що збільшить надійність і термін служби даного пристрою.

Додатково до правил безпеки вказаних в інструкції, також слід дотримуватися правил та норм, які діють у Вашій країні.

Зберігайте інструкцію в пластиковому пакеті, захищеному від бруду та вологи, поруч з пристроєм. Перед початком роботи кожен член персоналу повинен вивчити інструкцію і дотримуватись її вимог. До роботи допускається лише спеціально навчений персонал, який обізнаний з роботою машини та проінформований щодо можливої небезпеки під час користування нею. Члени персоналу повинні досягти повноліття.

Крім рекомендацій з безпеки, що містяться в даній інструкції, і особливих правил, та норм, які діють в Вашій країні, необхідно виконувати загальні технічні правила щодо користування деревообробними установками.

### **Загальна інформація**

1. Після розпакування, перевірте всі частини на предмет пошкоджень під час транспортування. Повідомте постачальника про пошкодження відразу.

2. Скарги, отримані пізніше, не розглядатимуться.

3. Впевненіться, що комплект поставки повний.

4. Перед запуском машини уважно ознайомтесь з інструкцією.

5. Використовуйте тільки оригінальні аксесуари Scherrach, розхідні матеріали та запасні частини. Запасні частини можна замовити у вашого дилера.

6. При замовленні, вкажіть код виробу, тип та рік виробництва.

### **Precisa 3.0**

#### **Комплект поставки**

Циркулярна пилка Precisa 3.0 – частково змонтована

Пильний диск - Ø280

Довгий упор

Кутовий упор

Розклинюючий ніж

Пилевловлювач

Пиловідвідний патрубок

Штовхач

Тримач заготовки

Набір для монтажу

Інструкція користувача

#### **Технічні характеристики**

Габарити: Довжина/Ширина/Висота мм	1000x700x1100	
Загальна довжина столу з розширенням мм	1640	
Розмір столу мм	800x570	
Висота столу мм	850	
Ø пильного диску	280	
Нахил диску <sup>0</sup>	3 90° до 45°	
Висота розпилу при 90° мм	3 0 до 90	
Висота розпилу при 45° мм	3 0 до 65	
Швидкість обертання 1/хв	4100	
Швидкість різання м/с	50	
Довжина паралельної направляючої мм	800	
Ширина різки між лезом і паралельною направляючою мм	260	
Ширина різки між лезом і паралельною направляючою (зі столом розширення) мм	890	
Кутовий упор	-45° до 0 до +45°	
Кутовий навідник	Т-подібний	
Подовження робочого столу	Стандартний комплект поставки	
Розмір подовження робочого столу мм	530x600	
Довжина робочого столу з подовженням мм	1440	
Ø пиловідвідного патрубку мм	50	
Ø пиловідвідного порту підключення мм	100	
Вага нетто кг	160	
Двигун В/Гц	240/50	400/50
Вхідна потужність P1 кВт	2,6	3,2
Вихідна потужність P2 кВт	2,0	2,6
Швидкість обертання 1/хв	2800	2800
Тип	S6/40%	S6/40%

Дані можуть бути змінені!

## Шумові характеристики

Умови вимірювання відповідно до регламенту EN 1870-1: 1995-07. Вказані значення є емісійними, і тому не обов'язково є безпечними експлуатаційними значеннями. Хоча існує залежність між емісійним значенням та рівнями шуму, ви не можете достовірно визначити, чи потрібні додаткові заходи безпеки. Фактори, які можуть впливати на рівень шуму в конкретних робочих умовах включають тривалість шумового впливу, характеристики робочої кімнати, інші джерела шуму тощо, наприклад, кількість машин та суміжних операцій. Допустимі значення на робочому місці також можуть відрізнятися залежно від країни. Однак ця інформація повинна дозволити користувачеві краще оцінювати небезпеки та ризики.

Рівень інтенсивності звуку

Холостий хід LWA = 96,8 dB(A)

Робочий LWA = 102,5 dB(A)

Значення викидів на робочому місці

Холостий хід = 85,2 dB(A)

Робочий L<sub>Ae</sub> = 91,2 dB(A)

Коефіцієнт похибки вимірювання K = 4 дБ



У цій інструкції з експлуатації ми позначили цим знаком місця, що стосуються вашої безпеки.



### Правила безпеки

- Будь ласка, передайте інструкції з техніки безпеки тим, хто працює на верстаті.

- Машина побудована відповідно до найсучасніших стандартів та визнаних правил безпеки.

Тим не менше, її використання може становити загрозу життю та здоров'ю користувача або третіх осіб, або завдати шкоди машині та іншому майну.

- Використовувати можна лише інструменти, які відповідають європейському стандарту EN 847-1.

- Дотримуйтесь усіх інструкцій з техніки безпеки та попереджень, що додаються до машини.

• Слідкуйте за тим, щоб інструкції з техніки безпеки та застереження, що додаються до машини, завжди були повними та повністю розбірливими.

- Циркулярну пилку не можна використовувати для різання дров.
- Обережно під час роботи: обертовий ріжучий інструмент загрожує пальцям та кистям рук.
- Перевірте всі лінії електроживлення. Не використовуйте дефектні лінії.
- Переконайтеся, що пильний станок встановлений у стабільному положенні на твердій землі.
- Тримайте дітей подалі від машини, коли вона підключена до електромережі.
- Особи, що працюють, повинні бути не молодші 18 років.

Стажерам повинно бути не менше 16 років, але вони можуть експлуатувати машину лише під наглядом дорослих.

- Особам, які працюють на верстаті, не можна відволікатися від своєї роботи.

- Робочий зона на машині не повинна містити тріски та обрізки деревини.

• Якщо біля столу циркулярної пилки стоїть друга людина, щоб видаляти тріски, верстат повинен бути оснащений подовжувачем столу. Друга людина може стояти лише на кінці розширення столу.

- Встановлюйте лише гострі, без тріщин та не деформовані дискові пилки.

- Не можна використовувати дискові пилки з надшвидкої сталі.

- Запобіжні пристрої на машині не можна демонтувати або виводити з ладу.

• Розклинючий ніж є важливою характеристикою безпеки. Заготовка подається через розклинючий ніж, який запобігає замиканню зрізу за пильним диском, а також запобігає відштовхуванню заготовки.

• Завжди опускайте захисний кожух на заготовку для кожної операції.

• Захисний кожух повинен бути встановлений горизонтально над пильним диском під час усіх робочих процедур.

• Завжди використовуйте штовхач для поздовжнього різання вузьких заготовок менше 120 мм.

• Завжди зупиняйте машину та від'єднуйте штепсельну вилку, перш ніж усувати несправності або видаляти застряглі шматки дерева.

• Замініть вставку гнізда для леза, якщо вона пошкоджена. Від'єднайте штепсельну вилку!

• Носіть лише спеціальний одяг. Зніміть кільця, браслети та інші прикраси.

• Зверніть увагу на напрямок обертання двигуна та інструменту - див. Електричне підключення.

• Механізми безпеки на машині не можна вилучати або демонтувати.

• Очищення, заміна, калібрування та налаштування машини можна проводити лише при вимкненому двигуні з рис. Витягніть штепсель джерела живлення та зачекайте, поки обертовий інструмент повністю зупиниться.

• Вимкніть машину та витягніть вилку джерела живлення, усуваючи будь-які несправності.

• Для всіх робочих процедур машина повинна бути підключена до пиловідсмоктувача.

Дотримуйтесь інструкцій щодо правильного використання.

• Під час роботи на верстаті повинні бути змонтовані всі запобіжні механізми та кришки.

• Циркулярні пильні диски, виготовлені із надшвидкісної сталі, не можна використовувати.

• Зверніть увагу на товщину розклинюючого ножа - див. Малюнки. Розклинючий ніж не може бути тоншим ніж пильний диск і не товщий за ширину різку.

• Перед введенням машини в експлуатацію її слід підключити до пиловідсмоктувача за допомогою гнучкого, незаймистого всмоктуючого шланга. Всмоктування повинно вмикатись автоматично, коли машину перемикають.

• Виходячи з робочого місця, вимкніть двигун. Витягніть вилку джерела живлення.

• Відключіть зовнішнє електроживлення машини або установки, навіть якщо передбачаються лише незначні зміни місця. Правильно підключіть машину до електромережі перед повторним вводом в експлуатацію.

• Підключення та ремонт електричної установки може виконувати лише кваліфікований електрик.

• Після завершення процедур ремонту та технічного обслуговування необхідно замінити всі захисні та захисні пристрої.

• Умови експлуатації: Не використовуйте машину зовні лише в закритих приміщеннях

• Умови зберігання: вологість повітря не повинна бути нижче 90% і не конденсуватись

### **Використовуйте лише за призначенням**

• Машина відповідає діючим правилам ЄС.

• Циркулярний верстат визначається як напівстаціонарний верстат відповідно до pr EN 1870-1.

• Для транспортування машини в межах майстерні використовуйте колісний вузол (аксесуар). Робоче положення знаходиться в передній частині верстата або праворуч, або ліворуч.

• Діапазон обробки та навколишні ділянки верстата не повинні містити сторонніх речовин, щоб запобігти нещасним випадкам.



- На заготовках не повинно бути сторонніх предметів, тобто цвяхів або гвинтів.
- Перед введенням машини в експлуатацію її слід підключити до пиловідсмоктувача за допомогою гнучкого, незаймистого всмоктуючого шланга. Всмоктування повинно включатися автоматично, коли машина ввімкнена.
- При використанні у закритих приміщеннях машина повинна бути підключена до вакуумної витяжної установки.
  - Циркулярний пиломатеріал призначений виключно для обробки деревини та матеріалів, подібних деревині. Можуть використовуватися оригінальні інструменти та приладдя. Використовуйте необхідний пильний диск відповідно до норми EN 847-1, залежно від виду деревини (масив дерева, фанера або ДСП).

### **Залишкові ризики**

Машина побудована за сучасними технологіями відповідно до визнаних правил безпеки. Однак деякі залишкові ризики, все ще можуть існувати.

- Обертальний пильний диск може спричинити травми пальців та рук, якщо неправильно подати заготовку.
- Відскік заготовки може призвести до травм, якщо заготовка не була належним чином закріплена або подана.
- Шум може загрожувати здоров'ю. Під час роботи перевищений дозволений рівень шуму. Обов'язково носіть засоби індивідуального захисту, такі як засоби захисту вух.
- Пошкоджені пилкові полотна можуть спричинити травми. Регулярно перевіряйте структурну цілісність пилкових дисків.
- Використання неправильних або пошкоджених мережевих кабелів може призвести до травм, спричинених електрикою.
- Навіть коли вживаються всі заходи безпеки, деякі небезпеки, які ще не очевидні, все ще можуть бути присутніми.
- Залишилася небезпека може бути зведена до мінімуму, дотримуючись інструкцій у розділі „Заходи безпеки”, „Правильне використання” та в цілому посібнику з експлуатації.

### **Монтаж**

Усі роботи з монтажу та модернізації можна виконувати лише тоді, коли від'єднано штепсельну вилку. Ваша машина не повністю зібрана з міркувань упаковки. Поставка машини, рис. А, рис. А1

Ваша циркулярна пилка Precisa 3.0 постачається у дерев'яному ящику.

**ВАЖЛИВО:** З міркувань транспортування машина поставляється в перевернутому вигляді, тобто робочим столом донизу.

Відкрийте дерев'яну коробку, починаючи зі зняття кришки, потім з 4 боків. Деталі, що постачаються стандартними, Рис. В

#### **ОБЕРЕЖНО:**

Деякі елементи зберігаються в машині:

- 1 подовжувальний стіл з опорами та гвинтами
- 1 паралельний упор
- 1 набір аксесуарів в коробці складається з:
  - 1 кутовий навідник
  - 1 лінійка для кутового навідника
  - 1 кожух пильного диска із всмоктувальним шлангом
  - 1 штовхач
  - 1 ковзаюча ручка

- 1 тримач заготовки
- 1 спеціальний ключ для пильного диска
- 1 плоский двосторонній ключ SW13 та SW17
- 1 плоский двосторонній ключ SW8 і SW 10
- 1 шестигранний ключ SW 2
- 1 шестигранний ключ SW 3
- 1 шестигранний ключ SW 4
- 1 шестигранний ключ SW 5
- 1 шестигранний ключ SW 6

Вийміть всі ці елементи з машини.

### **Поставте машину на місце, рис. С, С1, С2, С3, С4, С5**

Це може зробити одна людина. Зважаючи на вагу машини, ми рекомендуємо вам скористатись допомогою ще однієї людини.

### **Подовження робочого столу Рис. D, D1, D2, D3, D4**

2 кутові скоби ззаду гвинтів корпусу циркулярної пилки. Закручіть гвинти тільки вручну.

4 шестигранні гвинти СНС М8 х 20

4 шайби Ø8

Вставте 4 гвинти у різьбу на скобах.

4 шестигранні гвинти СНС М8 х 20

Покладіть подовжувач столу на 2 кутові скоби. Помістіть 2 шайби між кутовими кронштейнами та столом подовження. Міцно закрутіть гвинти (мал. D3)

Регулювання: Подовження столу повинні бути однаково вирівняні (плоскі). Відрегулюйте подовження столу до робочого столу за допомогою 4 регулювальних гвинтів (рис. D4).

Після цього регулювання міцно закрутіть 4 гвинти.

### **Паралельна направляча, рис. E**

Паралельна напрямна збирається після доставки. Покладіть паралельну направляючу на опору в передній частині столу машини.

### **Пильне полотно - Розклинюючий ніж – Пиловідвідний пристрій, Рис. F**

Пильний диск і розклинюючий ніж закріплені на верстаті.

### **Пиловідвідний пристрій**

Вкрутіть гвинт М6 х 40 із шайбою біля пиловідвідного пристрою. Надійно закріпіть витяжку на розклинюючому ножі.

**ВАЖЛИВО!** Для кожного нового завдання витяжка повинна опускатися на заготовку.

### **Кутовий навідник, Рис. G**

Кутовий навідник, частково зібраний. За допомогою гвинта з овальною головкою та крильчастої гайки встановіть лінійку на кутовий навідник. Встановіть кутовий навідник справа чи зліва від пильного диска. За допомогою навідника можна встановлювати кути від -45 ° до +45 °. Зверніться до кутової шкали.

### **Запуск машини**

Будь ласка, прочитайте інструкції з техніки безпеки перед введенням в експлуатацію циркулярної пилки.

Усі захисні та допоміжні пристрої повинні бути змонтовані. Пристрій готовий до роботи після підключення до електромережі. ПРИМІТКА: Відповідно до чинного законодавства про відповідальність за виробництво, виробник цього пристрою не несе відповідальності за пошкодження цього пристрою та від нього, яке спричинене:

- Неправильним доглядом
- Недотриманням Інструкцій з експлуатації
- Ремонт, здійсненого сторонніми особами
- Встановленням та використанням будь-яких деталей, які не є оригінальними запасними частинами.

- Неправильним використанням та застосуванням
- Вихідом з ладу електричної системи внаслідок невідповідності законодавчим та діючим електричним директивам та нормам VDE 0100, DIN 57113 / VDE 0113

#### **Регулювання висоти пильного диска - Регулювання кута пильного диску, Рис. Н**

- Регулювання висоти здійснюється обертанням колеса на передній частині машини (1).
- Пильний диск  $\varnothing$  280 мм = висота різку від 0 до 90 мм при 90 ° та 0 до 68 мм при 45 °
- Для регулювання кута нахилу пильного диска витягніть ручне колесо з правого боку машини (2)
- Нахил леза від 90 ° до 45 °.
- Після проведення регулювання затягніть блокування рукоятки (3).

#### **Паралельна напрямна, рис. J, J1, J2**

Точне регулювання

Точне регулювання відбувається за допомогою регулювального шпинделя (3), при цьому ексцентриковий важіль (1) заблокований, а ексцентриковий важіль (2) відкритий.

#### **Паралельний упор**

Позиція 1 (Рис. J1): Для роботи з піднятим паралельним упором. Ширина різку показана на чорній шкалі (1). (Символ поверхні верхньої точки зупинки)

Положення 2 (Рис. J2): Для роботи з опущеним паралельним упором. різку показана на чорній шкалі (1). (Символ поверхні нижньої зупинки)

#### **Штовхач та тримач заготовки**

Штовхач: При різанні вузьких заготовок уздовж (тобто менше 120 мм) важливо використовувати штовхач.

Тримач: При різанні невеликих заготовок особливої форми важливо використовувати тримач заготовки.

#### **Кутовий навідник, рис. G, рис. G1**

Встановіть кутовий навідник праворуч або ліворуч від пильного диска. Кутовий навідник може бути спрямований під кутом від -45 ° до + 45 °. Зверніться до кутової шкали.

#### **Блокуючий упор, рис. G2 (спеціальний аксесуар)**

Блокуючий упор, встановлений на кутовий навідник, є ідеальним доповненням для виконання поздовжніх розпилів.

#### **Заміна пильних дисків, рис. F, рис. F1, рис. F2**

**ВАЖЛИВО!** Використовуйте лише гострі, не деформовані, оригінальні пильні диски scherrach.

Увага:

При заміні пильного диска виймайте штепсельну вилку!

1 Тримач

2 Гайка з шестигранною, ліва M24

- Вийміть ліву вкладку столу (рис. F1)
- Вставте тримач (1) у шпindel пилки через отвір (рис. F2) праворуч від столу. Для зняття або затягування шестигранної гайки M24 пилковий шпindel зафіксовано тримачем.
- Зверніть увагу на напрямок руху пильного диска.

## **Розклинюючий ніж, рис. F**

Відкрутіть гвинт (1), вставте та затисніть розклинюючий ніж.

Відстань між пильним полотном та розклинюючим ножом не повинна перевищувати 8 мм і повинна перевірятися щоразу, коли пильний диск змінюється та, за необхідності, знімається. Верхній кінець розклинюючого ножа ніколи не повинен бути встановлений нижче висоти основи самого верхнього зуба пильного диска. Правильне налаштування - до макс. 2мм під самим верхнім зубом. Розклинюючий ніж - це важливий запобіжний пристрій, який направляє заготовку і запобігає защемленню зрізу та відкиданню заготовки назад. Зверніть увагу на товщину ріжучого ножа, зверніть увагу на розміри, нанесені на розклинюючий ніж. Розклинюючий ніж не повинен бути тоншим, ніж корпус пильного диска, і не товщий ширини ріжучого шва.

### **Увага! Закрийте захисний кожух**

Ризик пошкодження!

### **Технічне обслуговування**

Завжди вимикайте двигун та від'єднуйте вилку від джерела живлення перед будь-якими роботами з технічного обслуговування та чищення. Наступні пункти технічного обслуговування слід перевірити на гальмуванні циркулярної пилки.

- Перевірте натяг ременя приблизно через одну годину роботи; ретензія при необхідності. Для цього відкрийте верхню бічну стінку. Рівномірним регулюванням кріпильних гайок на двигуні відрегулюйте необхідний натяг ременя. Після першого початкового регулювання регулярно перевіряйте натяг ременя.

- Іноді змащуйте роликові ланцюги та рухомі частини (регулювання висоти та кута). Відкрийте верхню праву бічну стінку.

- Переконайтеся, що поверхня столу не містить смоли.

- Пілозахисний кожух потрібно час від часу очищати від деревної стружки та пилу, щоб стружка не заклинила при викиді.

- Висота та площа кутового регулювання можуть бути зменшені за рахунок стружки. Зніміть ліву підкладку та очистіть область регулювання.

### **Електричне підключення**

Встановлений електродвигун повністю готовий до роботи.

Підключення користувача до системи електропостачання та будь-які подовжувальні кабелі, які можуть бути використані, повинні відповідати місцевим нормам.

### **Блок гальмування двигуна**

Машина оснащена системою автоматичного гальмування двигуна, яка починає працювати відразу після вимкнення ведучого двигуна.

### **Важлива інформація**

Електричний двигун 230 В / 50 Гц та 400 В / 50 Гц розроблений для режиму роботи S6 / 40%. Двигун автоматично вимикається, якщо він перевантажений. Двигун можна знову ввімкнути після періоду охолодження (змінюється за часом).

### **Несправні електричні з'єднувальні провідники**

Пошкодження ізоляції часто виникають на електричних з'єднувальних кабелях. Причини включають:

- Прокладання електричного кабелю крізь вікна або щілини дверей.
- Складки, спричинені неправильним кріпленням ходових з'єднувальних проводів.
- Порізи, отримані в результаті перетину з'єднувального проводу.

- Пошкодження ізоляції, спричинені вириванням приєднувального проводу із настінної розетки.

- Тріщини внаслідок старіння ізоляції. Такі несправні електричні з'єднувальні провідники можуть не використовуватися, і вони є дуже небезпечними через пошкодження ізоляції. Регулярно перевіряйте електричні з'єднувальні провідники на наявність пошкоджень. Переконайтесь, що з'єднувальний кабель не підключений до електромережі під час перевірки. Електричні з'єднувальні кабелі повинні відповідати нормам VDE та DIN. Використовуйте лише з'єднувальні провідники з кодом H 07 RN. Позначення типу повинно бути надруковано на з'єднувальному кабелі згідно з регламентом.

### **Однофазний двигун**

- Напруга живлення повинна бути 230 В / 50 Гц.
- Подовжувачі довжиною до 25 м повинні мати переріз 1,5 мм<sup>2</sup>. Подовжувачі, довжина яких перевищує 25 м, повинні мати перетин не менше 2,5 мм<sup>2</sup>.

### **Трифазний двигун**

Електродвигун 400 В / 50 Гц розроблений для режиму роботи S6 / 40%.

- Напруга живлення повинна бути 400 В / 50 Гц.
- Підключення до мережі та подовжувач повинні мати 5 проводів = 3 Р + N + РЕ.
- Подовжувачі повинні мати мінімальний переріз 1,5 мм<sup>2</sup>.
- Запобіжник 16А
- Послідовність фаз повинна бути перевірена, якщо змінено підключення до мережі або місце розташування. При необхідності необхідно змінити полярність (настінна розетка). Підключення або ремонт електричного обладнання може проводити тільки електрик.

Будь ласка, надайте наступну інформацію, якщо у вас є запити.

- Виробник двигуна
- Вид струму
- Дані етикетки типу машини

Якщо ви відправляєте двигун назад, завжди надсилайте повний приводний блок із перемикачем.

## Вирішення несправностей

Проблема	Можлива причина	Вирішення
Двигун не працює	Вилка не вставлена в розетку.	Вставте вилку в розетку.
	Спрацьовує вимикач або запобіжник залишкового струму.	Перевірте шнур живлення та, якщо можливо, подовжувач шнур на пошкодження. Замініть запобіжник або перемкніть його (автоматичний вимикач).
	Вмикається захист двигуна, двигун перенавантажений або перегрітий	Дайте пилці охолонути протягом 15–20 хвилин, а потім натисніть перемикач перевантаження 8.
Недостатня потужність різання, пилка 5 не працює рівномірно і / або утворюється велика кількість пилу під час пиляння.	Пильний диск затупився	Замініть пильний диск
Двигун продукує багато іскор	Дефектні карбонові щітки.	Замініть щітки.
Пильний диск коливається коли пилка вимкнена	Фіксуючий гвинт не достатньо затягнутий.	Затягніть фіксуючий гвинт.
В зоні розпилу з'являються горілі місцини	Затупився пильний диск	Замініть пильний диск

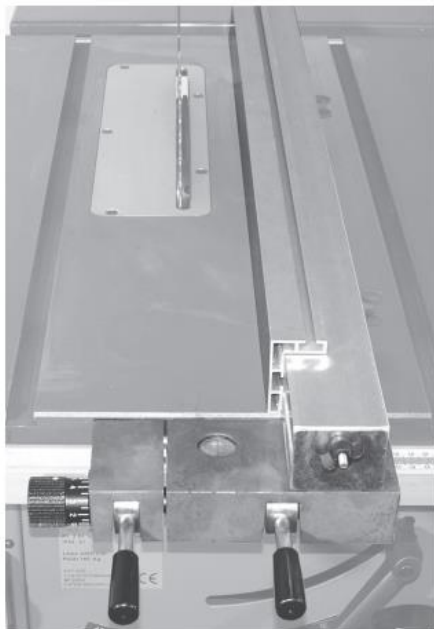


Fig. E

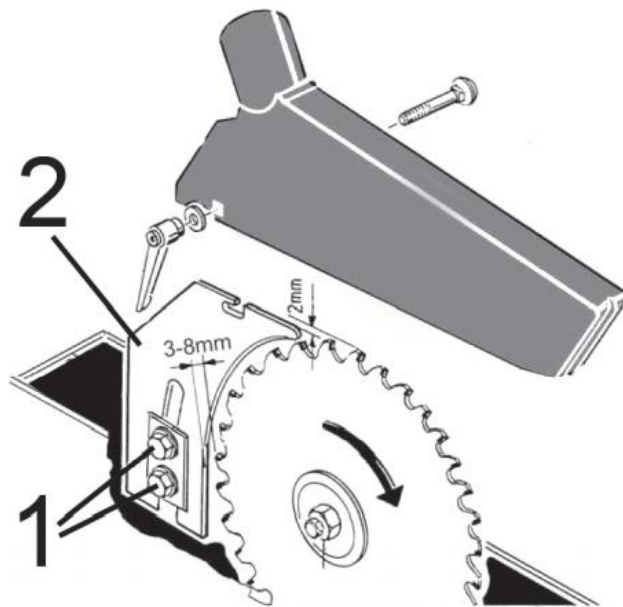


Fig. F

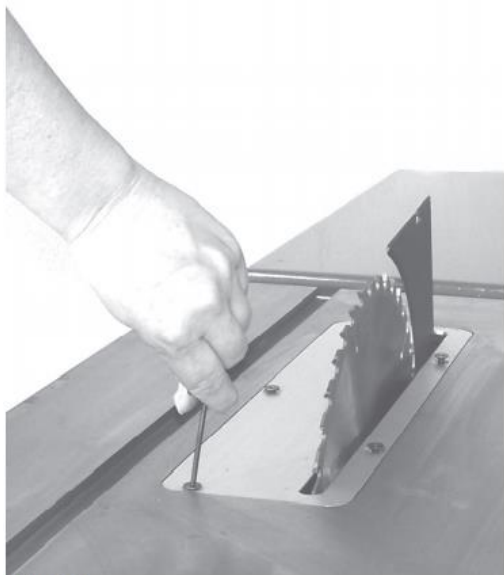


Fig. F1

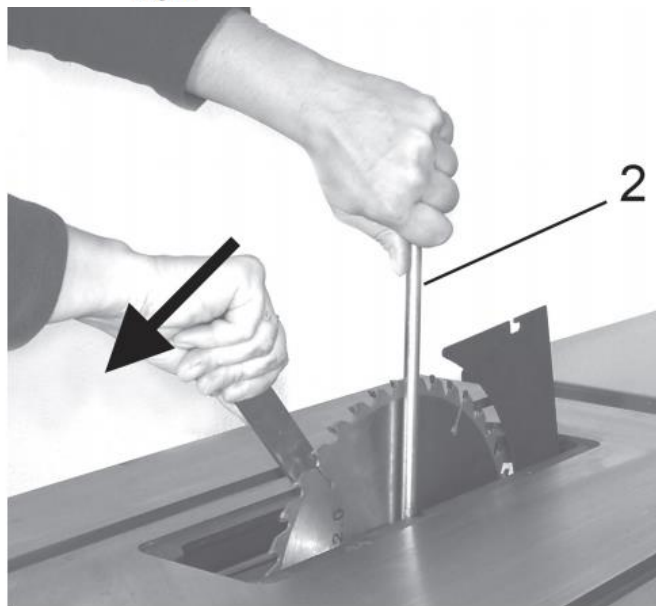


Fig. F2



Fig. G



Fig. G2

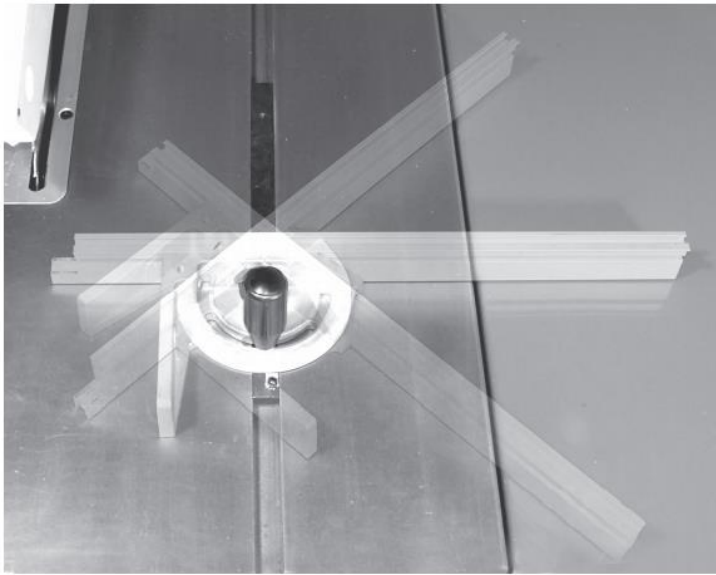


Fig. G1

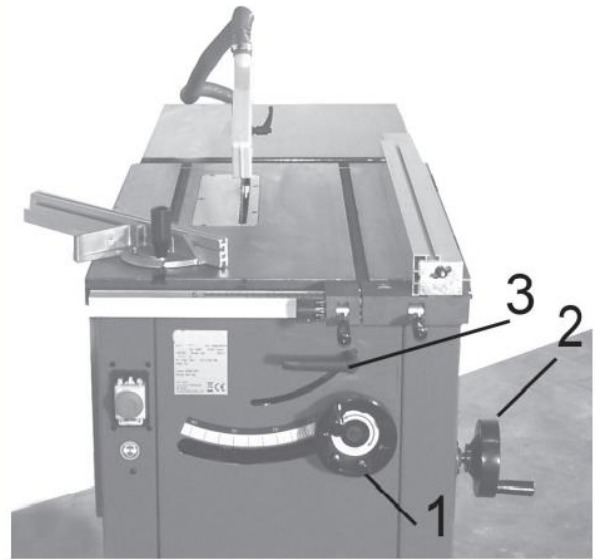


Fig. H

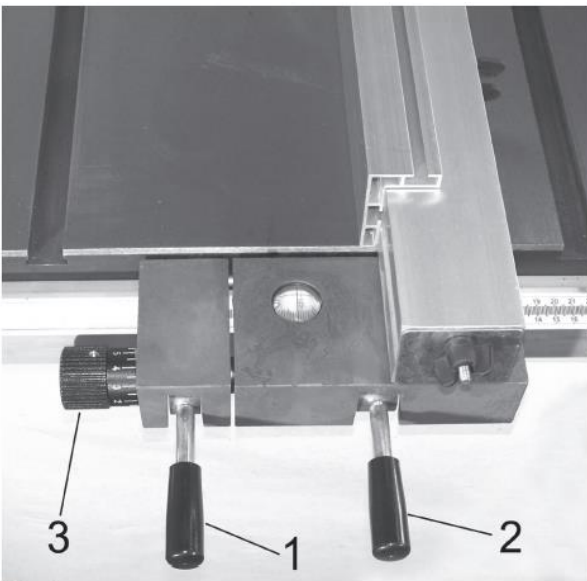


Fig. J

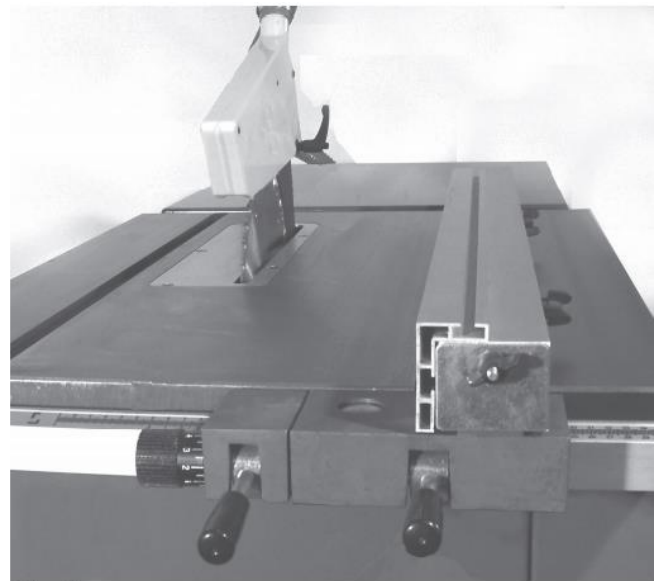


Fig. J1

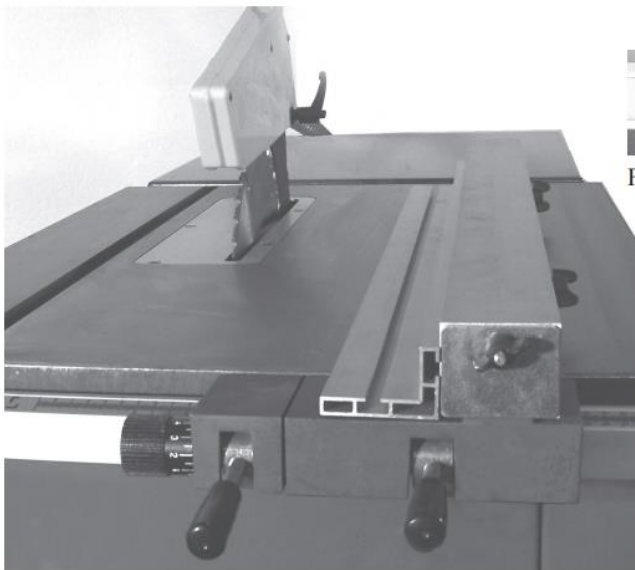


Fig J2



Fig.1



### Декларація відповідності

Компанія: **SCHEPPACH Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH**  
Адреса: **Günzburger Str. 69, D-89335 Ichenhausen**

Цим ми підтверджуємо що вказаний нижче прилад, в тій комплектації і дизайну, який ми представили на ринок, відповідає вимогам безпеки Європейських директив і стандартів, що вказані нижче.

Ця декларація втрачає чинність, якщо до приладу вносились будь які зміни.

Відповідальний за документ: Werner Hartmann

Прилад: Циркулярна пилка

Модель: Precisa 3.0

Код.: 1901302901, 1901302905 1901302902

#### Директиви ЄС

EC Low voltage directive 2006/95/EWG

EC machine directive 2006/42/EG

EC -EMV directive 2004/108/EWG

#### Гармонізовані Європейські стандарти:

EN 1870-1

Нотифікуючий орган:

Prüf und Zertifizierungsstelle im

BG -PRÜFZERT

Fachausschuss Holz

Vollmoellerstraße 11

70563 Stuttgart-Vaihingen

Прилад відповідає перевіреному екземпляру.

Іхенхаузен, дата 26.03.2012

