



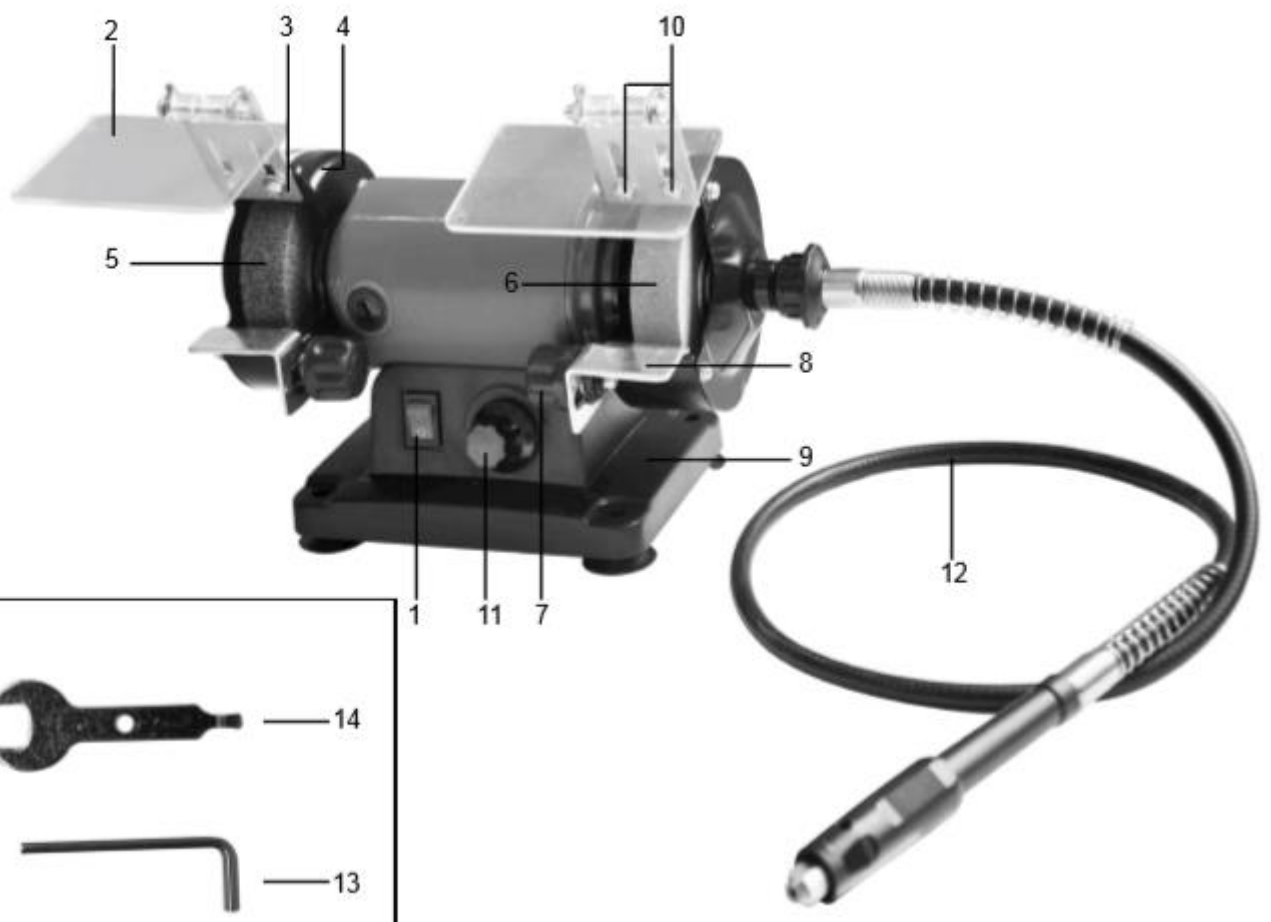
Верстат шліфувально-полірувальний

HG34

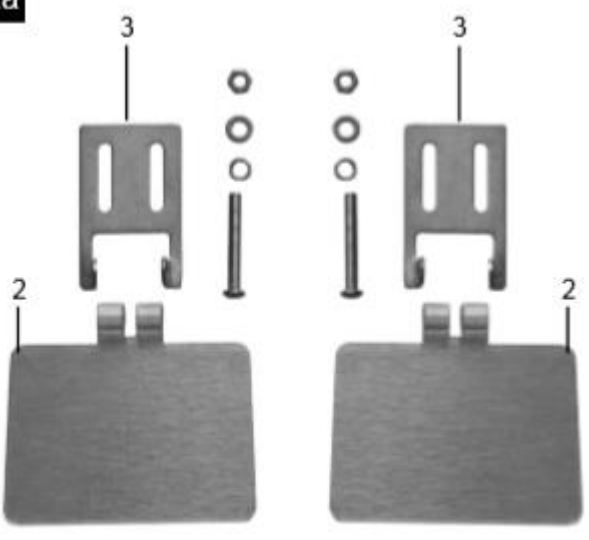
Посібник користувача



1



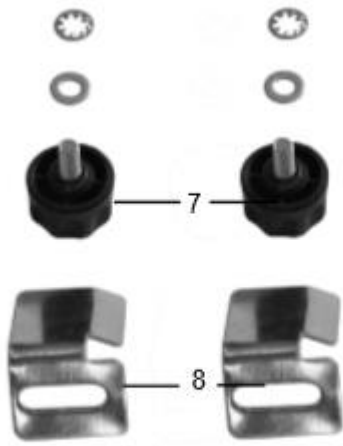
2a



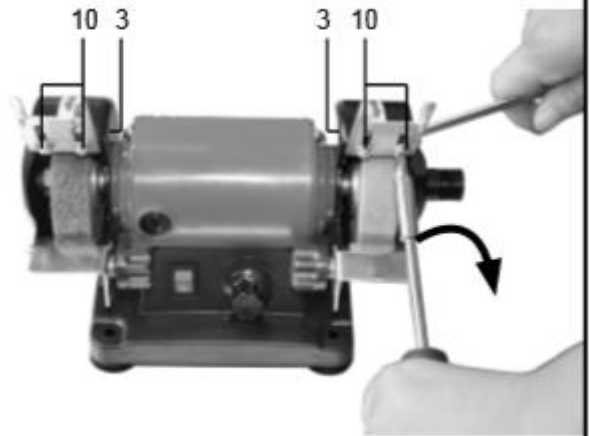
2b



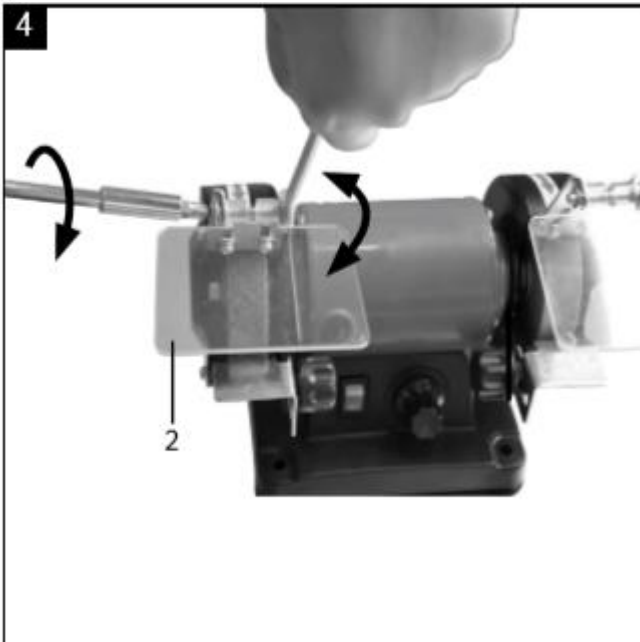
2c



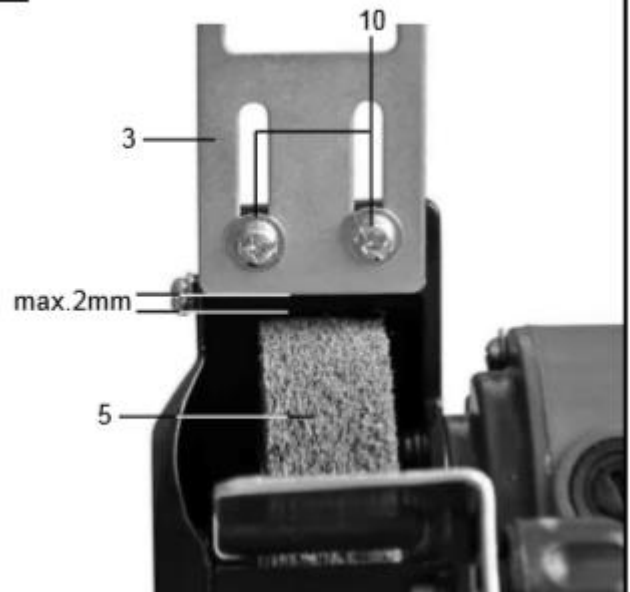
3



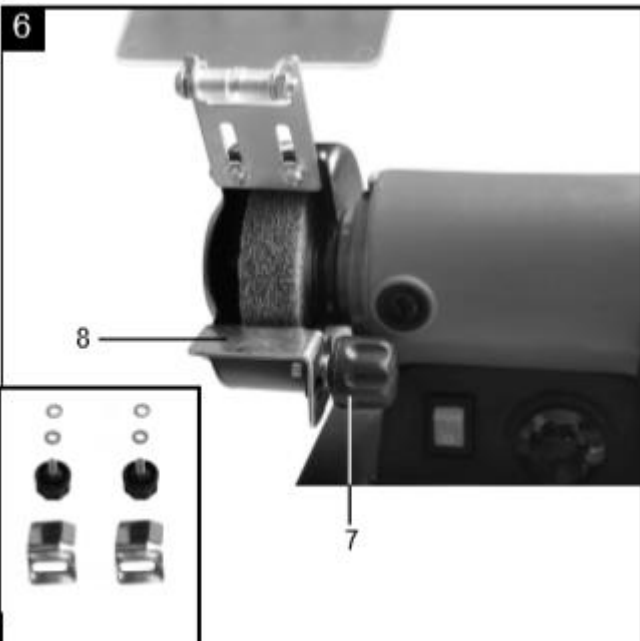
4



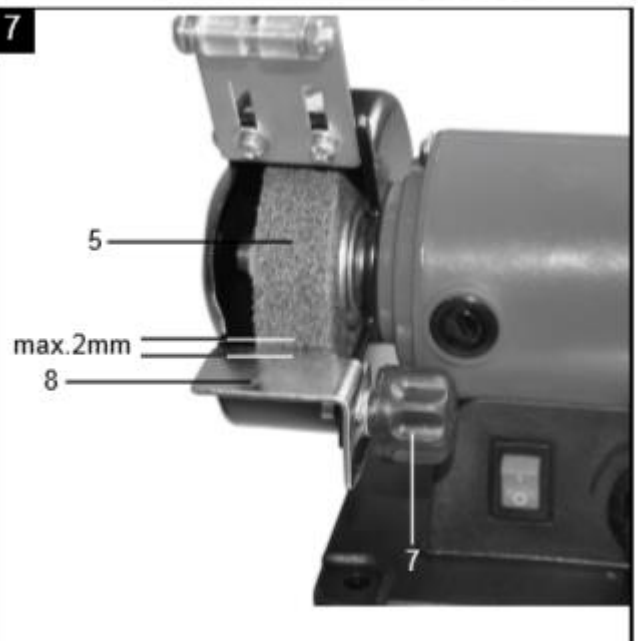
5

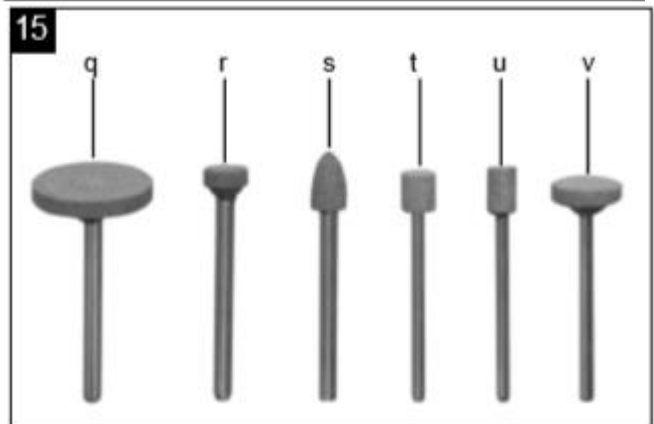
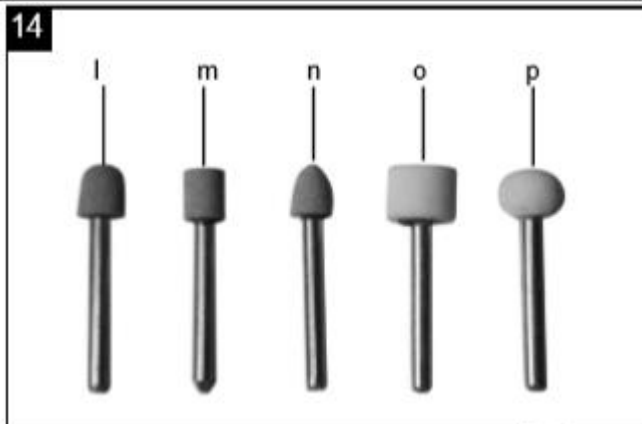
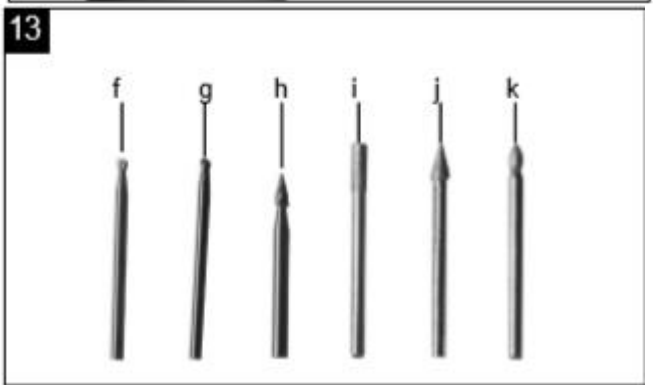
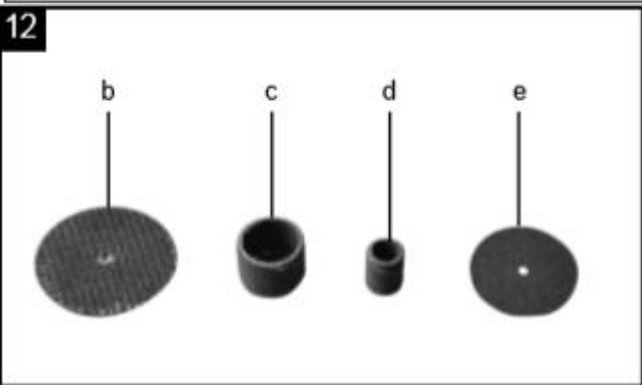
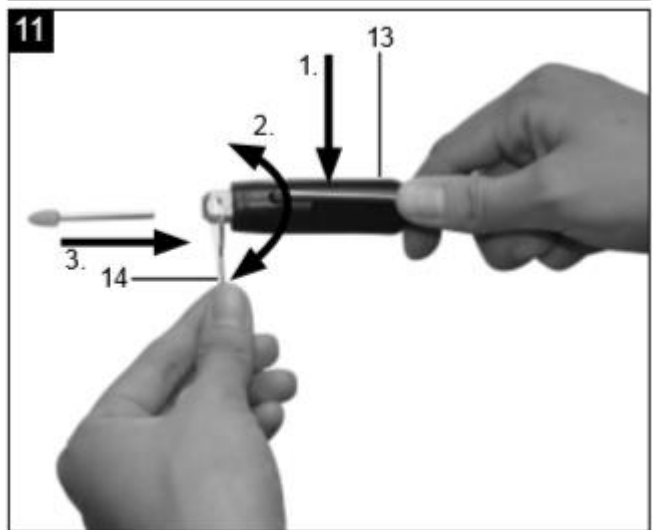
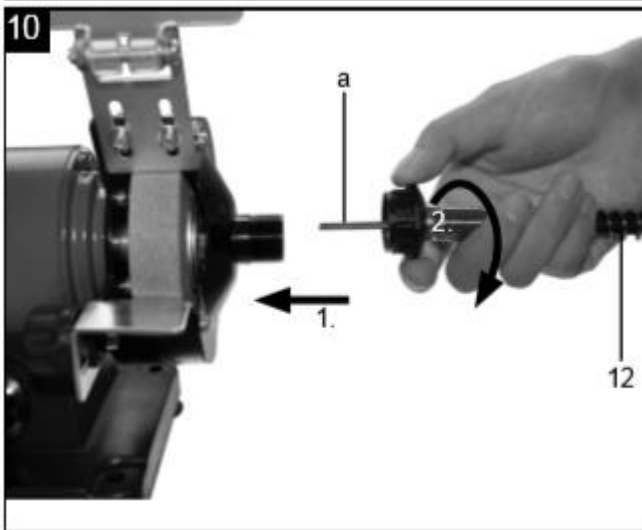
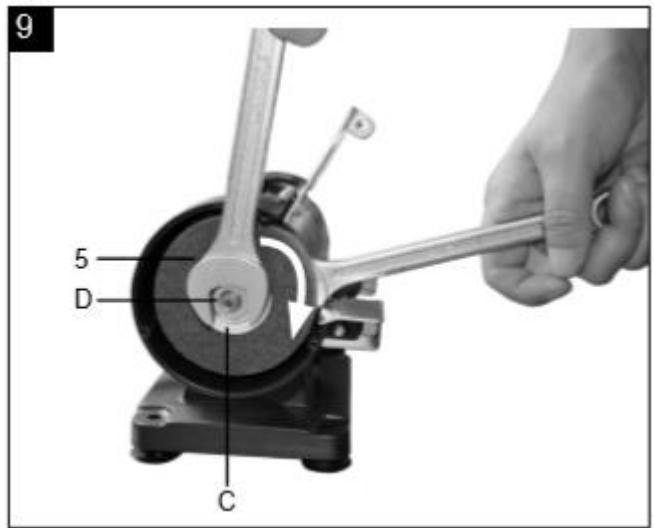
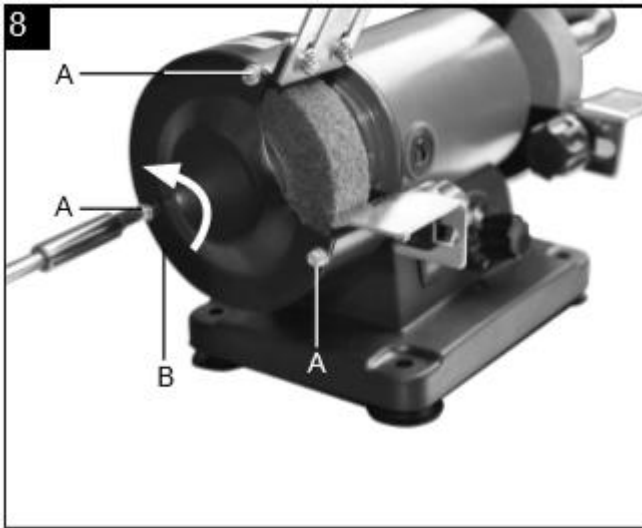


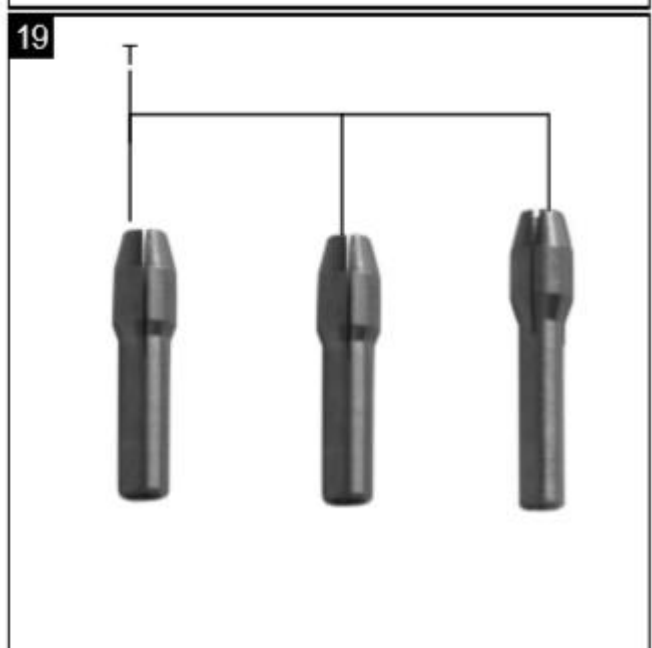
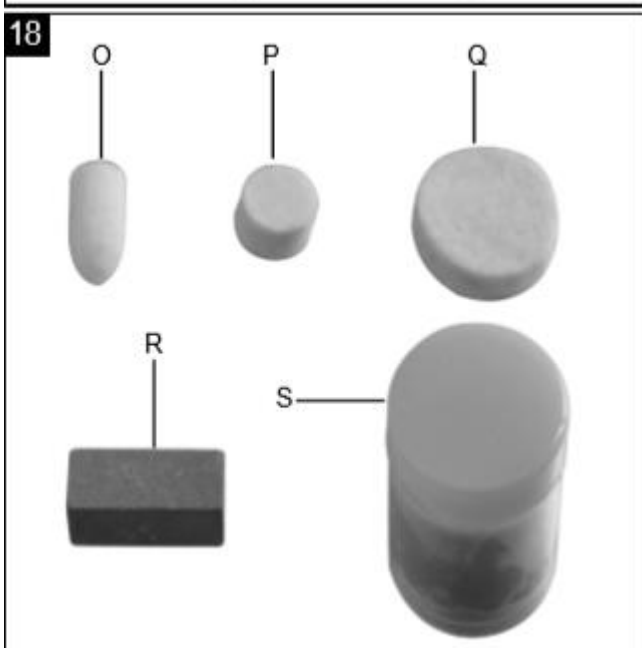
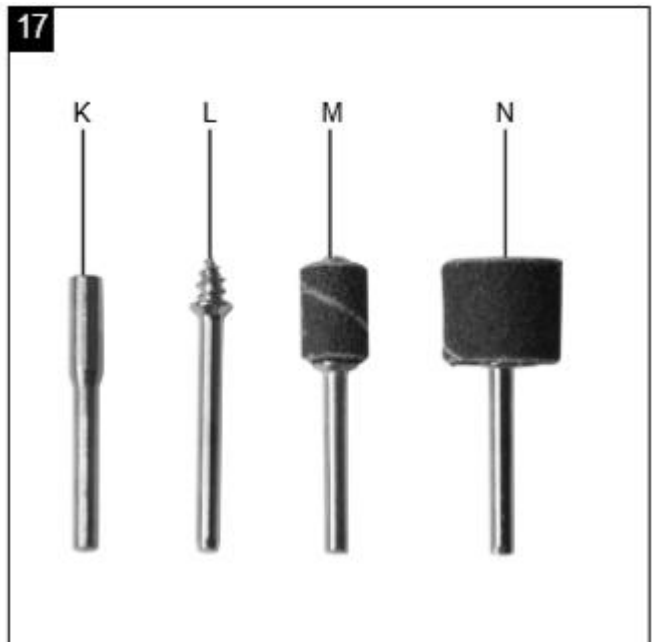
6



7







	<p>Уважно ознайомтеся з інструкцією</p>
	<p>Використовуйте захист для очей</p>
	<p>Використовуйте захист для органів слуху</p>
	<p>Використовуйте маску для захисту від пилу</p>

1. Вступ

Виробник:

SCHEPPACH

Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH

Günzburger Strasse 69

D-89335 Ichenhausen/Germany

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Бажаємо Вам приємної та ефективної роботи з Вашим пристроєм.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ

Згідно з дійсним законодавством, виробник не несе відповідальність за будь які пошкодження, завданні інструментом у випадках:

- Неправильного використання
- Не виконання вимог посібника
- Ремонту, що здійснювали особи, що не мають відповідних прав.
- Встановлення та використання будь яких неоригінальних частин чи деталей.
- Неправильне використання та обслуговування.
- Невідповідність системи електропостачання нормам і директивам VDE0100, DIN 57113 / VDE0113.

Рекомендації:

Уважно ознайомтесь з усією інструкцією перед початком робіт.

Цей посібник допоможе Вам ознайомитись з інструментом та правилами використання. Інструкція містить важливу інформацію стосовно того як: безпечно, вміло та економічно використовувати Ваш інструмент, уникнути небезпек, скоротити затрати на ремонт, скоротити робочий час та збільшити тривалість використання інструменту.

Разом з інструкціями безпеки, що містяться в посібнику Вам слід також виконувати законодавчі норми та нормативи, що діють на території Вашої країни.

Посібник мусить постійно бути поруч з пристроєм. Для захисту від пилу та бруду, помістіть його в пластиковий футляр. Кожний оператор, перед початком роботи з інструментом, мусить з ним уважно ознайомитись.

Працювати з пристроєм має право тільки тренований персонал, котрий було попереджено про всі можливі небезпеки роботи з пристроєм. Слід дотримуватись мінімальних обмежень по віку. Разом з правилами безпеки, описаними в цьому посібнику та в нормативних актах Вашої країни, дотримуйтесь загальних порад та правил поведінки для всіх технічних пристроїв та деревообробної техніки.

Виробник не несе відповідальності за збитки чи нещасні випадки, що виникли внаслідок неправильного поводження з інструментом та недотримання інструкцій з безпеки.

2. Опис пристрою (Рис. 1)

1. Вмикач/Вимикач
2. Оглядове віконце
3. Дефлектор іскор
4. Захисний кожух
5. Точильний круг
6. Шліфувальний круг
7. Регульовальна ручка підтримувача заготовки

8. Підтримувач заготовки
9. Отвори для монтажу
10. Гвинти регулювання дефлектору іскор
11. Регулювач швидкості
12. Гнучкий вал
13. Шестигранний ключ
14. Гаєчний ключ

3. Комплект поставки (Рис. 6)

1. Відкрийте упаковку і обережно витягніть пристрій.
2. Видаліть пакувальний матеріал та скоби для транспортування, якщо є необхідність.
3. Перевірте комплектність поставки.
4. Після розпакування, перевірте всі частини на предмет пошкодження під час транспортування. Проінформуйте постачальника про виявлені проблеми відразу ж. Всі скарги, отримані пізніше, розглядатися не будуть.
5. Якщо це можливо, зберігайте упаковку до моменту закінчення строку гарантії.



Увага! Сам прилад і пакувальний матеріал не призначений для гри! Дітям не дозволяється гратися з пластиком пакуванням, плівками чи дрібними частинами! Існує небезпека задиху!

- Точильно-шліфувальний верстат з двома кругами
- Оглядове віконце з дефлектором іскор
- Підтримувач для заготовки
- Гнучкий вал
- Набір аксесуарів на 100 предметів
- Інструкція з експлуатації

4. Використання за призначенням

Точильно-шліфувальний верстат з двома кругами – це комбінований пристрій призначений для заточування і шліфування металевих, пластикових та заготовок з ін. матеріалів, використовуючи відповідні заточувальні круги.

Гнучкий вал створений для шліфування, зачистки, полірування, гравірування, різки та чистки дерев'яний, металевих та пластикових заготовок як в майстерні так і вдома.

Обладнання дозволяється використовувати лише за визначеним призначенням. Будь-яке інше використання вважається випадком нецільового використання. Користувач / оператор, а не виробник, нестиме відповідальність за будь-які збитки або травми будь-якого виду внаслідок такого неправильного використання.

Елементом визначеного використання є також дотримання інструкцій з техніки безпеки, а також інструкцій по монтажу та експлуатаційної інформації, що міститься в цьому посібнику.

Особи, які експлуатують та обслуговують машину, повинні бути ознайомлені з посібником та повинні бути поінформовані про потенційні небезпеки. Наступні загрози здоров'ю та життю людини можуть виникати у зв'язку з будовою приладу:

- Контакт з заточувальним кругом, якщо відсутній захисний кожух
- Відскакування частин пошкодженого заточувального круга
- Відскакування заготовок чи частин заготовок
- Пошкодження слуху, якщо не використовується спеціальний захист для органів слуху.

Крім того, необхідно суворо дотримуватися діючих норм з безпеки праці для запобігання нещасним випадкам. Необхідно дотримуватися інших загальних правил та правил охорони праці. Відповідальність виробника та завдані збитки виключаються у разі модифікацій приладу.

Зверніть увагу, що наше обладнання не було розроблено для використання в комерційних, торгових або промислових програмах. Наша гарантія буде анульована, якщо обладнання буде використано в комерційних, торгових або промислових підприємствах або для інших цілей.

Залишкові ризики

Навіть якщо прилад застосовується з дотриманням всіх правил безпеки, деякі ризики можуть виникати як виняток з загальних правил. Наступні загрози здоров'ю та життю можуть виникати у зв'язку з особливостями будови верстату:

- Пошкодження легень, при невикористанні відповідних респіраторів
- Пошкодження слуху, якщо не використовується спеціальний захист для органів слуху
- Пошкодження через постійні вібрації в кисть і руку при використанні пристрою понад довгий період, або якщо пристрій не обслуговується і використовується належним чином.

5. Інструкції щодо безпеки використання приладу

Увага! При використанні електричних інструментів для захисту від ураження електричним струмом та ризику отримання травм та виникнення пожежі необхідно дотримуватися наступних основних заходів безпеки. Прочитайте всі ці сповіщення перед тим, як користуватися електричним інструментом, і дотримуйтесь інструкцій безпеки для подальшого використання.

1. Безпека робочої зони

а) Робоча зона повинна бути чистою та добре освітленою. Забруднені або темні місця можуть призвести до аварії.

б) Не використовуйте електроінструменти у вибухонебезпечній атмосфері, наприклад, у присутності горючих рідин, газів чи пилу. Електроінструменти створюють іскри, які можуть запалити пил або пари.

в) Тримайте дітей та сторонніх людей на відстані під час роботи електроінструменту. Відволікання може призвести до втрати контролю.

2. Правила безпеки при використанні електроприладів

а) Вилки електроінструменту повинні відповідати розетці. Ніколи не змінюйте вилку жодним чином. Не використовуйте заглушки адаптера із заземленими електроінструментами. Немодифіковані вилки та відповідні розетки зменшать ризик ураження електричним струмом.

b) Уникайте контакту корпусу із заземленими поверхнями, такими як труби, радіатори, стелажі та холодильники.

c) Не піддавайте електроінструменти впливу дощу або вологих умов. Вода, що потрапляє в електроінструмент, підвищить ризик ураження електричним струмом.

d) Не перевантажуйте кабель. Ніколи не використовуйте кабель для переміщення, витягування або відключення електричного інструменту. Тримайте кабель подалі від тепла, масла, гострих країв або рухомих деталей. Пошкоджені або заплутані кабелі збільшують ризик ураження електричним струмом.

e) Під час роботи електроінструменту на відкритому повітрі використовуйте подовжувач, придатний для зовнішнього використання. Використання кабелю, придатного для зовнішнього використання, зменшує ризик ураження електричним струмом.

f) Якщо експлуатація електроінструменту у вологому місці неминуча, використовуйте прилад захисного відімкнення. Використання такого приладу зменшує ризик ураження електричним струмом.

3. Особиста безпека

a) Будьте пильні, стежте за тим, що ви робите, та керуйтеся здоровим глуздом під час роботи з електроінструментом. Не використовуйте електроінструмент, коли ви втомилися або під впливом наркотиків, алкоголю чи ліків. Момент неувважності під час роботи електроінструменту може призвести до серйозних травм людини.

b) Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди носіть засоби захисту очей. Захисні засоби, такі як протипилова маска, нековзні захисні черевики, тверда шапка або захисні навушники, що використовуються у відповідних умовах, зменшать тілесні ушкодження.

v) Запобігайте ненавмисному запуску. Перед підключенням до джерела живлення та / або акумуляторної батареї, піднімаючи або переносячи інструмент, переконайтеся, що вимикач знаходиться у вимкненому положенні.

d) Перед тим, як увімкнути електроінструмент, вийміть всі ключі та викрутки. Інструменти, прикріплені ліворуч до обертової частини електроінструменту, можуть призвести до травм.

d) Не перевантажуйте інструмент. Утримуйте належну опору та баланс у будь-який час. Це дозволяє краще контролювати електроінструмент у несподіваних ситуаціях.

f) одягайтеся належним чином. Не носіть вільний одяг чи прикраси. Тримайте волосся, одяг та рукавички подалі від рухомих частин. Вільний одяг, прикраси або довге волосся можна застрягнути в рухомих частинах.

g) Якщо передбачені пристрої для підключення пилозбирачів, переконайтеся, що вони підключені та належним чином використовуються. Використання пилозбірника може зменшити небезпеку, пов'язану з пилом.

4. Використання та догляд за електричним інструментом

a) Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте відповідний електроінструмент для своїх задач. Правильний електроінструмент зробить роботу краще і безпечніше з тією швидкістю, для якої він був розроблений.

b) Не використовуйте електроінструмент, якщо вимикач не працює. Будь-який електроінструмент з непрацюючим вимикачем небезпечний потребує ремонтувати.

с) Виконайте відключення штепсельної розетки від джерела живлення та / або акумуляторної батареї від електроінструменту перед тим, як робити будь-які налаштування, змінювати аксесуари або зберігати електроінструменти. Такі заходи профілактики знижують ризик випадкового запуску електроінструменту.

г) Зберігайте непрацюючі електроінструменти в недоступному для дітей місці і не дозволяйте особам, незнайомим з електроінструментом або цими інструкціями, керувати електроінструментом. Електроінструменти небезпечні для непідготовлених користувачів.

д) Обслуговуйте електроінструменти. Перевірте наявність пошкоджень рухомих деталей, поломки деталей та будь-яких інших умов, які можуть вплинути на роботу електроінструменту. Якщо інструмент пошкоджено, перед використанням відремонтуйте електроінструмент. Багато нещасних випадків виникають в наслідок неналежного технічного обслуговування.

е) Зберігайте ріжучі інструменти гострими та чистими. При правильному обслуговуванні ріжучі інструментидовше залишаються гострими, пристроєм легше курувати.

ж) Використовуйте електроінструмент, аксесуари та частини інструменту тощо відповідно до цих інструкцій, враховуючи умови праці та характер робіт, які потрібно виконати. Використання електроінструменту для операцій, відмінних від призначених, може призвести до небезпечної ситуації.

5. Сервісне обслуговування

а) Обслуговуйте ваш інструмент в сервісному центрі з використанням оригінальних запчастин. Це забезпечить безпечну роботу з пристроєм.

ІНСТРУКЦІЇ З БЕЗПЕКИ ДЛЯ ТОЧИЛЬНО-ШЛІФУВАЛЬНИХ ВЕРСТАТІВ

- Не торкайтеся кабелю живлення, якщо він пошкоджений або пошкоджується під час використання пристрою. Вийміть штепсельну вилку з розетки та негайно відремонтуйте пристрій кваліфікованою особою або у вашому сервісному центрі.

- Не вмикайте пристрій, якщо він вологий, і не використовуйте його у вологому середовищі.

- Якщо ви використовуєте пристрій на відкритому повітрі, завжди підключайте його через пристрій залишкового струму (RCD) з максимальним струмом відключення 30 мА. Якщо ви використовуєте подовжувач, завжди використовуйте той, який затверджений для зовнішнього використання.

- Якщо виникла небезпечна ситуація, негайно витягніть вилку з розетки.

- Завжди працюйте з мережевим кабелем, що веде від задньої частини пристрою.

- Небезпека вогню від іскор! Шліфування металу створює іскри. З цієї причини завжди переконайтеся, що нікому не загрожує небезпека і поблизу немає легкозаймистих матеріалів та речовин.

Попередження! Шкідливі випари! Робота зі шкідливим/отруйним пилом становить небезпеку для здоров'я людини, яка керує пристроєм, і для будь-кого, хто знаходиться поблизу робочої зони.

- Носіть захисні окуляри, захисні навушники, респіратор та захисні рукавички.

- **Загроза опіку!** Під час шліфування заготовка нагрівається. Ніколи не торкайтеся деталі, яку ви шліфуйте. Дайте заготовці спочатку охолонути. Під час шліфування періодично зупиняйте роботу та дайте заготовці охолонути, перш ніж продовжувати. Не використовуйте пристрій безперервно понад 30 хвилин.

- Шліфувальна машина призначена для сухого шліфування поверхонь металевих предметів. Пристрій можна використовувати тільки для сухого шліфування.

- Не шліфуйте матеріали, що містять азбест. Азбест - відомий канцероген.
- Не використовуйте пошкоджені шліфувальні круги.
- Використовуйте лише відповідні шліфувальні. Робоча швидкість повинна бути рівною або більше, ніж значення, вказане на модельній таблиці пристрою.
- Періодично відрегулюйте кріплення оглядових вікон (дефлекторів іскор) та захисні віконця, щоб знос шліфувальних коліс можна було вирівняти. Проміжок повинний бути якомога менше.
- Уникайте контакту з рухомим шліфувальним кругом.
- Ніколи не залишайте пристрій без нагляду.
- Ніколи не використовуйте пристрій у тих цілях, для яких він не був призначений.
- Перш ніж вставити штепсельну вилку в розетку, завжди переконайтесь, що пристрій вимкнено.
- Завжди вмикайте пристрій перед тим, як почати шліфування. Після шліфування зніміть заготовку перед вимиканням пристрою.
- Під час роботи міцно тримайте заготовку обома руками.
- Завжди підтримуйте належну опору та рівновагу.
- Після закінчення шліфування металу дозвольте шліфувальному кругу (ам) повністю зупинитися.
- Перерваючись у роботі, перед тим, як виконувати будь-які завдання на самому пристрої та коли ви не використовуєте пристрій, завжди витягуйте штепсельну вилку з розетки.
- Поводьтеся з пристроєм обережно. Завжди тримайте прилад чистим, сухим, без масла та жиру.
- Завжди уважно стежте за тим, що ви робите. Не використовуйте пристрій, якщо ви не можете сконцентруватися або відчуваєте себе погано.
- Зберігайте шліфувальні круги таким чином, щоб вони не зазнавали механічних навантажень або не зазнавали впливу навколишнього середовища.

ДОДАТКОВІ ІНСТРУКЦІЇ З БЕЗПЕКИ І РОБОТИ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

6. Технічні характеристики:

HG34	
Напруга	230В/50Гц
Потужність	120Вт
Швидкість	0-9900хв-1
Діаметр точильного круга	75мм
Діаметр шліфувального круга	75мм
Товщина круга	20мм

Внутрішній діаметр круга	10мм
Максимальна периферійна швидкість	50м/с
Клас захисту	II
Вага	3,1кг
Технічні характеристики можуть бути змінені!	

Показники шуму та вібрації

Загальний рівень вібрації визначено згідно з нормативом EN 61029.

Рівень тиску звуку L_{pa} 75,8 dB(A)

Похибка K_{pA} 3 dB

Рівень потужності звуку L_{wa} 88,7 dB(A)

Похибка K_{wa} 2,73 dB

Одягайте захисні навушники.

Вплив шуму може призвести до пошкодження слуху.

Загальні значення вібрації (векторна сума трьох напрямків), визначені згідно з нормативом EN 61029.

Основна ручка:

Значення викидів вібрації $a_{h,} \leq 2,5$ м / с²

Похибка $K = 1,5$ м/с²

Попередження:

Увага! Зазначене значення вібрації встановлено відповідно до стандартизованого методу випробування. Цей показник може змінюватися залежно від способу використання електричного обладнання та може перевищувати задане значення у виняткових обставинах.

Зазначене значення вібрації можна використовувати для порівняння обладнання з іншими електроінструментами.

Зазначене значення вібрації можна використовувати для початкової оцінки шкідливого впливу.

Зведіть до мінімуму вплив шуму та вібрації!

- Використовуйте тільки прилади, які працюють у повному режимі.
- Регулярно обслуговуйте та чистіть прилад.
- Адаптуйте свій стиль роботи відповідно до приладу.
- Не перевантажуйте прилад.
- Потрібно обслуговувати прилад, коли це необхідно.
- Вимкніть прилад, коли він не використовується.
- Одягніть захисні рукавички.

7. Перед запуском обладнання

Перш ніж підключити обладнання до електромережі, переконайтесь, що дані на таблиці на приладі відповідають даним мережі.

- Завжди витягуйте штепсельну вилку, перш ніж проводити налаштування обладнання.
- Прилад повинен біти надійно закріпленій на підставці

- Перед вмиканням приладу всі захисні кожухи і пристосування повинні бути належним чином встановлені і надійно закріпленні.
- Точильне і шліфувальне колесо повинні вільно обертатися на осі.
- Перевірте відповідність електричної мережі вимогам вказаним на модельній табличці пристрою.

7.1 Установка дефлектора іскор (рис. 2-4/пункт 3) Установіть дефлектор іскор (3) на прилад за допомогою натяжного гвинта (10).

7.2 Регулювання дефлектора іскор (рис. 5/пункт 3)

- Відрегулюйте дефлектор іскор (3) за допомогою регулювального гвинта (10) так, щоб відстань між сухим шліфувальним кругом (5) та дефлектором іскор (3) була якомога меншою, не перевищувала 2 мм.
- Періодично регулюйте дефлектор іскор (3), щоб зменшити знос круга.

7.3 Монтаж опор заготовки (рис. 6 / пункт 8) Закріпіть опори заготовки (8) на шліфувальній машині за допомогою гвинта (7).

7.4 Регулювання опор заготовки (рис. 7 / пункт 8)

- Відрегулюйте опори для заготовки (8) за допомогою гвинтів (7) так, щоб відстань між сухим шліфувальним кругом (5) та опорою заготовки (8) було якомога меншою і перевищувала 2 мм.
- Періодично регулюйте опори заготовки (8), щоб компенсувати знос на сухому шліфувальному крузі (5).

7.5. Заміна кругів (рис. 8-9)

- Зніміть 3 гвинта (А), що тримаються за бічну секцію витяжки (В), і зніміть запобіжну кришку. Ослабте гайку (D) (Важливо: шліфувальний круг зліва кріпиться лівою різьбою, а шліфувальний круг справа - правою різьбою), тримаючи гайку кріплення шліфувального круга на протилежній стороні.
- Потім вийміть фланець (С) і замініть шліфувальний круг (5). Щоб зібрати, повторіть процедуру у зворотному порядку. Шліфувальний круг кріпиться за допомогою ганчірки. Встановіть вал (С) і гайку (D) на вал і тримайте міцно за допомогою ганчірки, коли ви затягуєте гайку (D).

7.6 Встановлення гнучкого валу (рис. 10)

- Вставте внутрішню вісь (а) гнучкого валу (12) у направляючий вал приладу.
 - Закріпіть кріпильну гайку гнучких валів до різьби приладу вручну (ліва різьба).
- Важливо! Коли ви працюєте з першим валом (12), захисне скло (2) необхідно встановити прямо проти опори заготовки (8), щоб уникнути неконтрольованого дотику до кругів.

7.7 Встановлення інструментів в гнучкий вал (рис. 11)

1. Вставте стопорний штифт, що поставляється в комплекті, (13) у отвір на гнучкому валі (12) і поверніть вал, поки гвинт не зафіксується на місці.
2. Тепер відкрутіть гайку.
3. Вставте потрібний інструмент у тулку до упору та щільно закрутіть гайку.

8. Експлуатація

8.1 Перемикач увімкнення / вимкнення (1)

- Для увімкнення обладнання встановіть перемикач увімкнення / вимкнення (1) у положення I.
 - Перемістіть перемикач увімкнення / вимкнення (1) у положення 0 для вимкнення обладнання.
- Важливо! Якщо ви не працюєте з гнучким валом (12), його не можна встановлювати на приладі, оскільки він може перекинутись.

Після включення зачекайте, поки обладнання досягне максимальної швидкості обертання. Тільки тоді слід починати роботу.

8.2. Селектор швидкості (рис. 1)

Необхідну швидкість можна встановити за допомогою ручки регулювання швидкості (11).

8.2.1 Швидкість руху першого валу

Правильна швидкість залежить від використовуваного інструменту та типу оброблюваного матеріалу.

8.3. Інформація про налаштування швидкості

- Малі різці / шліфувальні штифти: Висока швидкість
- Великі різакі / шліфувальні штифти: низька швидкість

8.4. Методи роботи

- Здійснюйте лише помірний тиск на заготовку, щоб її можна було обробляти з постійною швидкістю.
- Замість того, щоб прискорювати роботу, високий тиск призведе до уповільнення і навіть зупинки приводного блоку, тим самим перевантажуючи двигун.
- Для вашої безпеки важливо закріпити невеликі заготовки гвинтовим затискачем або тискачами.
- Точна робота / гравірування: тримайте привідний блок як ручку.
- Груба робота: тримайте привідний блок, як за ручку молотка.

8.5 Шліфування

- Покладіть заготовку на опору для заготовки (8) і повільно направляйте заготовку до шліфувального круга (5) під потрібним кутом до точки, де заготовка та шліфувальний круг контактують.
 - Злегка перемістіть заготовку вперед-назад, щоб досягти оптимального результату шліфування. Таким чином шліфувальний круг (5) буде зношуватись рівномірно. Дайте заготовці час від часу охолонути.
- Важливо! Якщо шліфувальний круг під час роботи застряг, вийміть заготовку і зачекайте, поки інструмент знову досягне максимальної швидкості.*

8.6 Полірування

- На шліфувальну поверхню полірувального круга (6) нанесіть тонке покриття полірувальної пасту (рис. 18 / пункт 3).
 - Натисніть на заготовку в полірувальному напрямку і рухайтесь вперед-назад зліва направо в маятниковій дії.
 - Завжди виконуйте полірувальні роботи у напрямку обертання полірувального круга (6).
- Важливо! Полірування у зворотному напрямку до напрямку обертання полірувальних кругів може призвести до пошкодження полірувальних кругів, що, в свою чергу, може призвести до травм.*

9. Чищення, обслуговування

Перед початком будь-яких робіт з очищення завжди витягуйте штепсельну розетку.

9.1 Очищення

- Утримуйте всі запобіжні пристрої, вентиляційні отвори та корпус двигуна без забруднень та пилу, наскільки це можливо. Протріть обладнання чистою тканиною або обдуйте стисненим повітрям при низькому тиску.
- Ми рекомендуємо очищати пристрій відразу після завершення роботи з ним.
- Регулярно чистіть обладнання вологою ганчіркою та м'яким милом. Не використовуйте чистячі засоби або розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини обладнання. Переконайтесь, що в пристрій не може просочитися вода. Потрапляння води в електричний інструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.

9.2 Технічне обслуговування Немає деталей всередині обладнання, які потребують додаткового обслуговування.

10. Аксесуари

10.1. Аксесуари (рис. 12)

- b Круг для різання
- c Шліфувальний валик (великий)
- d Шліфувальний валик (малий)
- e Шліфувальний круг

10.2. Фурнітура (рис. 13)

- f Формовий різак (трапеція)
- g Формовий різак (у формі кульки)
- h Формовий різак (конус) і Металевий шліфувальний штифт (циліндричний)
- j Металевий шліфувальний штифт (конус)
- k Метальний шліфувальний штифт

10.3. Аксесуари (рис. 14)

- l шліфувальний штифт (дрібнозернистий)
- m шліфувальний штифт (циліндричний тонкий)
- n шліфувальний штифт (конус тонкий)
- o шліфувальний штифт (циліндричний дрібнозернистий)
- p шліфувальний штифт (дуже дрібнозернистий)

10.4. Аксесуари (рис. 15)

q Шліфувальний штифт (сферична головка, шорсткий)
r Шліфувальний штифт (сферична головка, маленька, шорсткий)
s Шліфувальний штифт (конус шорсткий)
t Шліфувальний штифт (кругла шорстка)
u Шліфувальний штифт (кругла маленька, шорстка)
v Шліфувальний штифт (сферична головка, середня, шорстка)
10.5. Аксесуари (рис. 16)
E Трапеція маленька
F Трапеція велика
G Кругла щітка
H Трапеція велика латунь
I Латунь круглий Латунь
J Трапеція маленька латунь
10.6. Фурнітура (рис. 17)
K Вставка шліфувального круга
L Вставка шнека
M Циліндр шліфувальний для шліфувального валика малий
N Циліндр шліфувальний для шліфувального валика великий
10.7. Аксесуари (рис. 18)
O Полірувальний конус з фетру
P Полірувальне колесо з фетру (невелике)
Q Полірувальне колесо з повсті (велике)
R Шліфувальний камінь
S Полірувальна паста
10.8. Фурнітура (рис. 19)
N Затискна втулка 2,0-3,2 мм

11. Заміна силового кабелю

Якщо кабель живлення для цього обладнання пошкоджений, його слід замінити у виробника або його службою післяпродажного обслуговування або аналогічно навченим персоналом, щоб уникнути небезпеки.

12. Утилізація

Обладнання поставляється в упаковці для запобігання його пошкодження під час руху. Сировина в цій упаковці може бути повторно використана або перероблена. Обладнання та його комплектуючі виготовляються з різних видів матеріалів, таких як метал та пластик. Ніколи не викидайте несправне обладнання разом з побутовими відходами. Обладнання слід доставити у відповідний центр збору для належного утилізації. Якщо ви не знаєте, де знаходиться такий пункт збору, вам слід запитати у відділенні місцевої ради.

13. Зберігання

Зберігайте обладнання та аксесуари недоступними для дітей у темному та сухому місці при температурі вище замерзання. Ідеальна температура зберігання - від 5 до 30 ° C. Зберігайте електроінструмент в оригінальній упаковці.

Декларація відповідності



Компанія: SCHEPPACH Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Адреса: Günzburger Str. 69, D-89335 Ichenhausen
Бренд: SCHEPPACH
Артикул: HG34
Назва: Шліфувально-полірувальний верстат HG34

Цим ми заявляємо, що вищезгаданий продукт відповідає всім необхідним вимогам наступних Європейських директив:

<input type="checkbox"/> 2009/105/EC	<input type="checkbox"/> 89/686/EC_96/58/EC
<input checked="" type="checkbox"/> 2006/95/EC	<input checked="" type="checkbox"/> 2006/42/EC
<input type="checkbox"/> 2006/28/EC	<input type="checkbox"/> Annex IV Notified Body: Notified Body No.: Reg. No.:
<input type="checkbox"/> 2005/32/EC	<input type="checkbox"/> 2000/14/EC_2005/88/EC
<input checked="" type="checkbox"/> 2004/108/EC	<input type="checkbox"/> Annex V
<input type="checkbox"/> 2004/22/EC	<input type="checkbox"/> Annex VI Noise: measured L_{WA} = dB(A); guaranteed L_{WA} = dB(A) Notified Body: Notified Body No.:
<input type="checkbox"/> 1999/5/EC	<input type="checkbox"/> 2010/26/EC
<input type="checkbox"/> 97/23/EC	<input type="checkbox"/> Emission. No.:
<input type="checkbox"/> 90/396/EC	
<input checked="" type="checkbox"/> 2011/65/EU	

Протоколи стандартизації:

EN 61029-1; EN 61029-2-4 ; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3

Іхенхаузен, дата 26.01.2015

Підпис/ Markus Bindhammer /Технічний директор